

Miljøreddegørelse



2009/2010

Indholdsfortegnelse

Indholdsfortegnelse.....	1
Generel information	2
Vigtigste miljø- og arbejdsmiljøforhold	2
Stamoplysninger:	2
Oversigt over typen af de anmeldepligtige ulykker:	3
Ledelsens redegørelse 2009/2010.....	4
Miljø- og arbejdsmiljøpolitik.....	5
Asfaltproduktion	6
Emulsions- og bitumenprodukter.....	6
Udlægning af asfalt.....	7
Mål og handlingsplaner	8
Miljødata	9
Kemisk ordliste	9
Asfaltfabrik Kongensbro	10
Asfaltfabrik Tinglev.....	11
Asfaltfabrik Svogerslev	12
Asfaltfabrik Fjelsted.....	13
Asfaltfabrik Langeskov	14
Emulsionsfabrik Nyborg	15



Generel information

Munck Asfalt a/s er ikke forpligtet til at udarbejde grønt regnskab, men da vi gerne vil informere om vores miljøforhold har vi valgt at udarbejde en årlig miljøredegørelse, som endvidere indeholder oplysninger om arbejdsmiljøforhold.

Data er gjort op pr. 30.9.2010, da miljøredegørelsen følger det finansielle regnskabsår for 2009/2010 (1. oktober til 30. september).

Stamoplysninger:

Moderselskab	Munck Asfalt a/s, Slipshavnsvej 12, 5800 Nyborg
CVR-nr	18262894
Branchebetegnelse og kode	268210 Asfalt og tagpapfabrikker
Telefon	+45 63 31 35 35
Fax	+45 63 31 35 36
Web-adresse	www.munck-asfalt.dk
E-mail	mail@munck-asfalt.dk

Fabrikkerne i Langeskov og Tinglev har som hidtil fulgt Munck Asfalt a/s finansielle regnskabsår, hvor første miljøredegørelse blev udarbejdet for regnskabsåret 2003/2004. For de tilkøbte fabrikker i Kongensbro, Fjelsted, Svogerslev og Nyborg er data til og med 2005 opgjort for kalenderåret. Miljøredegørelsen for 2006 indeholder kun data for de første tre kvartaler.

Vigtigste miljø- og arbejdsmiljøforhold

Munck Asfalt ønsker at udvise samfundsansvarlig adfærd i positivt samarbejde med kunder, leverandører, myndigheder og øvrige interessenter. Vi vil være en rummelig arbejdsplads med et sikkert og sundt arbejdsmiljø, og vi vil arbejde systematisk med miljø og klimamæssige forhold. I ledelsens redegørelse beskrives vores seneste tiltag omkring Klimaasfalt.

De vigtigste miljøforhold ved produktion af asfalt og emulsionsprodukter er forbrug af råvarer og energi. Produktionen af asfalt medfører desuden udsendelse af støj og støv samt stoffer til luften. Derudover er medtaget de miljømæssige forhold, som miljømyndighederne har anført som væsentlige i de lokale miljøgodkendelser.

Ved transport og håndtering af råvarer, asfalt og emulsionsprodukter bruges brændstof til lastbiler og maskiner. Selv om det også er et vigtigt miljøforhold er det ikke medtaget i miljøredegørelsen. Det skyldes, at der bruges eksterne vognmænd til en væsentlig del af transportopgaverne. Derfor vil egne maskiners forbrug alene ikke kunne give et retvisende billede af dette miljøforhold.

De vigtigste arbejdsmiljøforhold er støj, vibrationer og støv fra asfaltproduktionen samt ulykkesrisici ved arbejde på anlæggene og ved kørsel med maskiner. For udlægningsholdene er der desuden særlig fokus på tunge løft, støj og risiko for påkørsel.

Det gode arbejdsmiljø er højt prioriteret hos Munck Asfalt a/s. Det rummelige arbejdsmarked, sundhedsfremme, senioraftaler, jobfleksibilitet og uddannelse indgår naturligt i virksomhedens ledelsesstil for at fastholde dygtige medarbejdere og rekruttere nye. Dette indebærer også, at der gøres en særlig indsats for at beskæftige unge mennesker med særlige behov. Der oprettes løbende elev- og praktiskpladser, men det kan også være i form af arbejdsprøvning, skåne- eller flexjobs. En stor del af de medarbejdere, som arbejder med udlægning af asfalt er fagligt uddannede som vejasfaltører.

Læs mere om miljø- og arbejdsmiljø, om uddannelsen til vejasfaltør, CSR (Corporate Social Responsibility) og samfundsansvar på hjemmesiden www.munck-asfalt.dk

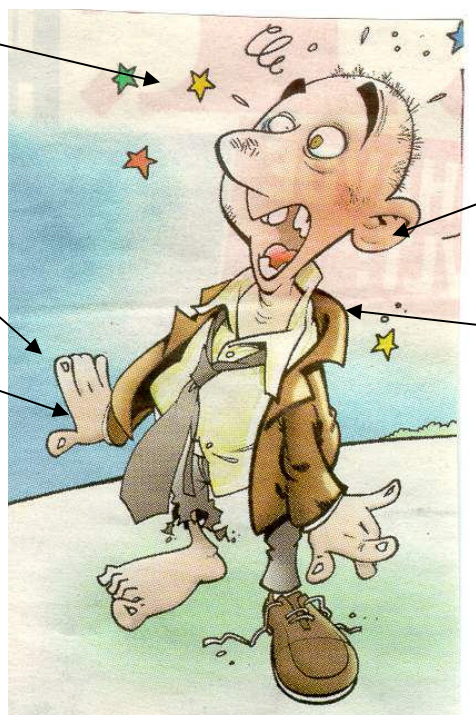
Oversigt over typen af de anmeldeligtige ulykker:

Skulle rense dyser på sprøjtebommen og da enderproppen blev fjernet var der stadig tryk på, så fik derved emulsion i hoved og øjne. Fik skyllet øjne og var en tur på skadestuen, hvor der kunne konstateres en ridse i hornhinden

Skadelidte stødte venstre tommelfinger ind i håndtaget på instrumentbrættet under indstigning i lastbilen. Derved blev ledbåndet beskadiget.

- Medarbejder kom til at træde på en asfaltklump og faldt og vred om på højre fod og slog venstre knæ ned i fortovet

Medarbejder trådte ned af udlæggeren på et ujævnt underlag og vred om på venstre fod



Anvendelse af forkert klæbemiddel medførte at 10 personer blev påvirket af dampe af terpentin blandet med udstødningsgasser, under arbejdet i en parkeringskælder. Hændelsen udløste et påbud om at sikre tilstrækkelig instruktion af medarbejder og en gul smiley på Arbejdstilsynets hjemmeside. Det har selvfølgelig givet ekstra fokus på vigtigheden af information og oplæring af arbejdet.

Medarbejder faldt på den sne- og isglatte plads i Svogerslev og slog ryggen og nakken.

Skadelidte trak pladevibrator op ad rampe til trailer, da han mistede fodfæste og faldt på den skrå sliske og fik trykket brystkassen i venstre side

Medarbejder stod på en trappestige på ca. 5. trin (ca. 1,20 m) og udførte malearbejde. Han fik lænet sig frem så stigen væltede så nakke og ryg blev forslået.

Oversigten viser de 17 anmeldeligtige arbejdsulykker for regnskabsåret 2009-2010:

Arbejdsmiljøorganisationen er opbygget sådan, at der er en arbejdsmiljørepræsentant tilknyttet hvert hold eller afdeling og vores direktør er formand for arbejdsmiljøudvalget. Det er arbejdsmiljøgruppernes ansvar at analysere arbejdsulykker med henblik på at forebygge gentagelse. Hvert år ved opstart af sæsonen udarbejder arbejdsmiljøgrupperne en APV og hvert kvartal gøres status over aktuelle arbejdsmiljøforhold, som noteres i en rapport. Særlige forhold eller problemer tages herefter op i arbejdsmiljøudvalget.

Et nyt tiltag for at få yderligere fokus på sikkerhed i arbejdsmiljøet er et værktøj til måling af sikkerhedsindeks. Sikkerhedsindeks kan beskrives som et tilsyn af asfalholdene ved hjælp af et tjekskema til vurdering af øjeblikssituationen – altså en vurdering af en arbejdsituation sådan lige "her og nu".

Her lægges der blandt andet vægt på korrekt brug af sikkerhedstøj og værnemidler samt korrekt skiltning og brug af tekniske hjælpemidler ved arbejdets udførelse.

Skema over indberetninger til Asfaltindustriens ulykkesstatistik

Munck Asfalt *)	2006	2007	2008	2009	30.09.2010
Antal ulykker	11	12	9	19	4
Ulykkesfrekvens	26	25	20	44,5	14
Branchens gennemsnit	20	19	14	17	-

Ulykkesfrekvensen beregnes som antal ulykker pr. 1.000.000 arbejdstimer. Indberetningerne til Asfaltindustriens ulykkesstatistik følger kalenderåret. Kun aktiviteter tilknyttet produktion og udlægning af asfalt medtages i asfaltindustriens statistik.

Siden 2006 er alle arbejdsulykker blevet rapporteret gennem QMS-afdelingen. På den måde sikres det, at alle arbejdsulykker registreres centralt.

Tal for 2010 er opgjort pr. 30.9.10 og den endelige rapportering for kalenderåret samt branchens gennemsnit for 2010 kendes derfor ikke.

Ledelsens redegørelse 2009/2010

Gennem opkøbet af Tarco Vej A/S i 2005 strækker selskabets miljøhistorie sig helt tilbage til 1919, hvor De Danske Gasværkers Tjærekompagni A/S blev grundlagt.

I dag er Munck Asfalt en virksomhed med ca. 300 medarbejdere, fem stationære asfaltfabrikker og eget anlæg til produktion af emulsions- og bitumenprodukter i Nyborg.

I lighed med tidligere år har der også i dette regnskabsår været afholdt betydelige investeringer. Driftsmateriel udskiftes løbende til mere moderne udstyr og der er de seneste år iværksat flere større byggeprojekter. Her i blandt kan nævnes udskiftning af anlægsdele på vores fabrikker i Svogerslev og i Kongensbro, som har medvirket til at reducere den eksterne støj.

I Hjulby ved Nyborg V er der bygget en helt ny og rummelig maskinafdeling med vaskehal og lagerfaciliteter, som er beregnet til reparation og vedligehold af materiel og vores laboratorium i Fjelsted er ombygget og moderniseret i vinter/forår 2010. Med varmegenindvinding som miljøgevinst og med lyse lokaler og gode indretningsmuligheder som arbejdsmiljøgevinst.

Blandt de fremtidige tiltag til forbedring af miljø og arbejdsmiljø er, at der er igangsat projektering af nye kontorlokaler på fabrikken i Svogerslev og på længere sigt er det også planen at etablere nye kontorlokaler på adressen i Hjulby ved Nyborg V.

Nøgleordene for Munck Asfalt som virksomhed er forsyningssikkerhed, samarbejde med leverandører, de rette råvarer til rådighed for produktionen, kvalitet og pris, så vi til stadighed kan levere produkter til kundens tilfredshed og under inddragelse af miljømæssige aspekter.

I vores produkttekniske afdeling har vi samlet den viden og de kompetencer, der er nødvendige for at bearbejde indkomne informationer fra medarbejdere, marked og samfund til løsninger med det rette tekniske indhold og med henblik på at kunne tilbyde løsninger med fokus på at minimere belastningen af miljø og arbejdsmiljø.

Blandt andet kan nævnes støjreducerende asfaltslidlag, som er velegnet til brug på alle typer veje, hvor der er behov for at mindske generne fra trafikstøj og ensilagepladser i asfalt til landbruget, som er både en billigere løsning end beton og giver et solidt og rent underlag, som samtidig forhindrer nedsivning af ensilagesaft.

Derudover kan vi tilbyde overfladebehandling af veje både ud fra vandbaserede løsninger med bitumenemulsion og ud fra løsninger baseret på bitumen eller polymermodificeret bitumen tilsat planteolier i stedet for organiske opløsningsmidler. I efteråret 2010 gennemføres certificeringsaudit med henblik på CE mærkning af overfladebehandling fra sæson 2011.

Af andre tiltag kan nævnes, at Munck Asfalt i sommeren 2010 gennemførte et forsøg med udlægning af såkaldt Klimaasfalt i forbindelse med rampeanlæg på Falstermotorvejen. Forsøget viste, at asfalten kunne produceres, udlægges og komprimeres ved 120-125 °C uden særlige problemer. Det blev derfor besluttet at lave de resterende bærelag som Klimaasfalt. Når asfaltens fremstillingstemperatur sænkes med 25-45°C betyder det, at der skal bruges mindre energi og det reducerer CO₂-udledningen med ca. 20%.

Ud over reduktionen i CO₂-udledning medfører den nedsatte temperatur også den fordel, at der ingen røgdudvikling er fra asfalten til gavn for miljø og arbejdsmiljø.

Vi rådgiver naturligvis gerne om det bedste produkt til en konkret opgave – og ingen opgave er for stor eller for lille.

Læs mere om – om vores kompetencer og nyheder på hjemmesiden www.munck-asfalt.dk



Hans Christian Munck
Administrerende direktør

Miljø- og arbejdsmiljøpolitik

- Munck Asfalt a/s ønsker at være en virksomhed med en høj standard indenfor miljø- og arbejdsmiljø og at fungere i et positivt samspil med vore omgivelser og relevante myndigheder.
- Gennem anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi vil vi til stadighed arbejde på, at virksomhedens drift belaster miljøet mindst muligt pr. produceret enhed. Forbruget af ressourcer som råstoffer og energi reduceres, hvor det er muligt, og forurening fra virksomhedens aktiviteter skal minimeres.
- Disse mål søges opnået gennem systematisk miljøledelse i et tæt samarbejde mellem ansatte, myndigheder og leverandører.
- Et sundt arbejdsmiljø skal sikre medarbejdernes trivsel og modvirke risikoen for unødvendige belastninger og farer.
- Medarbejderne skal motiveres gennem minimering af fysiske og psykiske arbejdsbelastninger. Vi forpligter os til forebyggelse af arbejdsskader og arbejdsrelateret sygdom og løbende forbedringer af arbejdsmiljøledelsen, som er en integreret del af virksomhedens miljøarbejde, der foregår i nært samarbejde med virksomhedens sikkerhedsrepræsentanter i sikkerhedsorganisationen.
- Der skal informeres åbent om Munck Asfalt's miljø- og arbejdsmiljøforhold, bl.a. gennem den offentligt tilgængelige miljøredegørelse og i den interne medarbejderinformation. Virksomhedens aktiviteter skal udvikles i takt med tidens tekniske formåen og med skyldig hensyntagen til økonomien.
- Miljø- og arbejdsmiljøpolitikken evalueres løbende for at sikre, at virksomheden lever op til de krav som teknologien, samfundsudviklingen og vore kunder sætter i fremtiden. Vi forpligter os til i enhver henseende at overholde gældende lovgivning indenfor både miljø og arbejdsmiljø.



Ekstern audit er en gennemgang af Munck Asfalt's systemdokumentation for det fælles ledelsessystem for kvalitet, miljø- og arbejdsmiljø, som er certificeret efter følgende standarder: EN 13108-1, -3, -5, -7 og -21, DS/EN ISO 9001:2008, DS/EN ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2008 og BEKG 87 af 31.01.05

Asfaltproduktion

Asfalt fremstilles af stenmaterialer blandet med bitumen, som udvindes af råolie og forskellige tilsætningsstoffer (filler, klæbeforbedrer og cellulosefibre) afhængigt af hvilke egenskaber det ønskes, at asfalten skal have. Asfaltproduktion er en energikrævende proces og hovedparten af energiforbruget medgår til tørring og opvarmning af stenmaterialer.

Der opstår ikke affald i forbindelse med asfaltproduktionen, da alle fejlproduktioner, spild, m.m. bliver genanvendt i produktionen. Øvrigt affald fra kontorer, værksteder og udlægningshold bliver bortskaffet i henhold til de lokalt gældende affaldsregulativer.

Munck Asfalt bruger gerne genbrugsmaterialer, der kan erstatte nye stenmaterialer og på den måde mindske brugen af naturens ressourcer. Knuste stålslagger, restsand fra jernstøberier og bagharp, som er skærver fra renovering af jernbanestrækninger, er eksempler på gode genbrugsmaterialer. En del af asfalten erstattes også med genbrugsasfalt fra gamle vejbelægningsmaterialer.

Luften fra produktionen indeholder støv, CO₂ (kuldioxid), SO₂ (svovldioxid) og NO_x (kvælstofilter). Støvet tilbageholdes i et filter og genbruges som filler-materiale i asfalten. I tørre perioder kan der opstå støvgener på fabriksområdet. For at forebygge gener vandes arealerne i nødvendigt omfang. For at sikre, at det vand, som afledes fra arealerne, ikke påvirker det omgivende miljø, er der på alle fabrikkerne stillet krav om jævnlige kontrolanalyser udført af et eksternt laboratorium.



Varme asfaltmaterialer har en karakteristisk lugt. Lugtgener minimeres bl.a. ved hjælp af automatisk regulering af olieforvarmere og brændere og ved presenninger på lastbiler.

Støj fra asfaltproduktion stammer typisk fra mekanisk støj og vibrationer i anlægget samt fra doseringen af sten til produktionen. Endvidere er der støj fra transport på området og kørsel med lastbiler. Støjgener begrænses med støjdempering, hvor er muligt f.eks. ved indkapsling af maskindele.

Med henblik på generelt at formindske miljøbelastningerne arbejdes der løbende med produktudvikling for at forbedre produkter og processer og ved udskiftninger af kørende materiel og maskiner undersøges støjforhold og energiforbrug.

Emulsions- og bitumenprodukter

Emulsionsprodukter til klæbning af asfaltbelægningsmaterialer samt til overfladebehandling fremstilles på emulsionsfabrikken i Nyborg.

Emulsionsprodukterne fremstilles af bitumen, vand, emulgatorer og forskellige tilsætningsstoffer (terpentin, polymergranulat, brine, latex og saltsyre), som er med til at give emulsionsprodukterne deres særlige egenskaber. Ved fremstilling af bioflux bitumen til overfladebehandling blandes bitumen med planteolie. Fugemasser og modificerede bitumenprodukter blandes af bitumen og termoplastiske (smeltbare) polymerer.

Rester af bitumenemulsion, der fremkommer på fabrikken eller som returneres fra vejholdene ved rensning af tanke og tromler, bliver destilleret, så indholdet af bitumen kan genanvendes.

I produktionen anvendes energi til opvarmning af råvarer og blandinger. Desuden bruges vand til emulsionsprodukter. Affald, som opstår i forbindelse med produktionen, bortskaffes som miljøaffald. Vand fra destillation af bitumenopløsninger bliver sammen med vand fra vaskehallen for maskiner forrenset ved bundfældning, før det afledes til det kommunale spildevandssystem. Der er krav om jævnlige kontrolanalyser for at sikre, at spildevandstilladelsen overholdes. Der er desuden krav til autoriseret vedligeholdelse og eftersyn af brænderkvaliteten på kedelanlægget.

Der anvendes en enkelt råvare, som er angivet på listen over farlige stoffer og det er ikke vurderet at være muligt at substituere denne råvare:

CAS nr.:	Råvare
64742-82-1	Naphta (råolie), hydrogenafsvovlet tung



Til overfladebehandling anvendes bindemidler med forskellige tekniske og miljømæssige egenskaber. Overfladebehandling med emulsion er teknisk og miljømæssigt den stærkeste løsning og ved anvendelse af polymermodificeret emulsion bindes skærverne stærkere til underlaget. Cutback er det klassiske produkt, men det indeholder mineralsk terpentin. Overfladebehandling med bioflux bitumen er et nyt alternativ som er tilsat planteolie. Vi vejleder gerne om det rette valg ud fra vore kunders tekniske behov, økonomi og miljømæssige ønsker.

Udlægning af asfalt

Ved udlægning af asfalt skelnes der mellem maskinudlægning og håndudlægning. Maskiner anvendes ved større arealer, hvor der kan køres med konstant hastighed og helst uden stop. Håndudlægning anvendes til opgaver på steder, hvor der ikke kan køres med en maskine.



En del asfaltarbejde udføres som natarbejde af hensyn til trafikafviklingen i dagtimerne.

Mål og handlingsplaner

Vurdering og prioritering af væsentlige miljøpåvirkninger sker på baggrund af kortlægningen af væsentlige miljøpåvirkninger iht. ISO 14001, som løbende holdes opdateret i henhold til hvad der er bedst tilgængelig teknologi og økonomisk muligt.

Hver anden måned holder ledergruppen et såkaldt QM-møde, hvor der følges op på status for arbejdet med kvalitets- og miljøledelse. Her gennemgås også status for igangværende mål og handlingsplaner for at forfølge målene, og se om der er fremdrift i miljøarbejdet.

Ved det sidste møde i året vurderes politikkerne og nye mål og målsætninger.

Skemaet herunder viser status og opfølgning på nogle af de aktuelle målsætninger, mål og handlingsplaner.

Målsætning	Mål og handlingsplan	Status
At fastholde et fysisk og psykisk sundt arbejdsmiljø gennem et nært samarbejde med virksomhedens ansatte	Ulykkesfrekvensen skal være under 10 registrerede ulykker pr. 1.000.000 arbejdstimer inden udgangen af sæsonen 2008	I 2006 var branchens gennemsnit 20 Munck Asfalt status for kalenderåret 2007 ulykkesfrekvens: 26 I 2007 var branchens gennemsnit 19 Munck Asfalt status for kalenderåret 2007 ulykkesfrekvens: 25 I 2008 var branchens gennemsnit 14 Munck Asfalt status for kalenderåret 2008 ulykkesfrekvens: 20 I 2009 var branchens gennemsnit 17 Munck Asfalts status for kalenderåret 2009 var 44,5 i 2010 er et værktøj til måling af sikkerhedsindeks blevet udviklet og der er sat ekstra fokus i arbejdsmiljøorganisationen på planlægning af arbejdet. Dette vil blive fortsat i 2011 med yderligere tiltag omkring vurdering af risici og sikkerhedsforhold. Denne handlingsplan er fortsat igangværende.
Belastning af det omgivne miljø skal minimeres gennem løbende vurdering af den bedste tilgængelige teknologi og de nye standardvilkår for miljøgodkendelse af asfaltfabrikker	Opstille forslag til løbende forbedringer af bestående asfaltanlæg ud fra den nye bekendtgørelse om standardvilkår.	Asfaltfabrikkerne er gennemgået i forhold til de nye standardvilkår og der er opstillet forbedringsforslag til brug ved fremtidig vedligeholdelse og løbende udskiftninger af anlægsdele. I de seneste vintersæsoner er anlægsdele blevet udskiftet både i Svogerslev og i Kongensbro og det har det har betydet at vi nu overholder støjvilkårene alle døgnet 24 timer. Handlingsplanen lukkes og nye mål sættes
Til stadighed arbejde på, at virksomhedens drift belaster miljøet mindst muligt gennem anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi med skyldig hensyntagen til økonomien	Forbedringsforslag om at reducere elforbruget ved at udskifte IT udstyr i afdelingerne.	Der er sket en løbende udskiftning af ældre modeller af storforbrugende skærme med nye lavenergi fladskærme og de gamle servere udskiftet til nye miljørigtige udgaver. Fremtidige tiltag vil blive en løbende udskiftning af stationære PC'er med nye energirigtige bærbare modeller. Handlingsplanen lukkes og nye mål sættes
Reducere forbruget af energi gennem udvikling af virksomhedens aktiviteter og ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi i takt med tidens tekniske formåen og med skyldig hensyntagen til økonomien.	Udviklingsprojekt med formålet at undersøge muligheden for nedsættelse af asfalttemperaturen.	Nyt projekt, som er igangsat i 2008. Mål for klimaasfalt i 2009/2010 er, at der udføres forsøgsstrækninger ca. 5000 tons med GAB og slidlag og følges hvordan belægninger udvikler sig. Derudover skal økonomi (herunder energiforhold og råvareomkostninger) beregnes og vurderes Denne handlingsplan er fortsat igangværende.
Forbedre arbejdsmiljø og reducere forbruget af energi gennem udvikling af virksomhedens aktiviteter i takt med tidens tekniske formåen og med skyldig hensyntagen til økonomien.	Miljø- og arbejdsmiljø ål for laboratorium, som samles i Fjølsted og får ombygget lokalerne samt for maskinafdelingen, hvor der bygges helt nyt værksted i Hjulby	Lyse og rummelige lokaler med gode indretningsmuligheder har givet arbejdsmiljøforbedringer og på miljønsiden er der etableret varmegenindvinding. Handlingsplanen lukkes og nye mål sættes.

Miljødata

Det er driftslederne på de enkelte asfaltfabrikker, som har indberettet miljødata til miljøredegørelsen. Miljødata for de enkelte fabrikker er oplistet på de efterfølgende sider. Af konkurrencehensyn er de enten indekseret eller opgjort pr. produceret enhed. På baggrund af absolutte tal for råvarer og energi til produktion af asfalt og bitumenemulsionsprodukter vil det være muligt for konkurrenter at beregne størrelsen af virksomhedens produktion og derfor betragtes det som væsentlige konkurrencefølsomme oplysninger.

Data for råvarer, produkter, energi, vand og affald er målt. Genbrugsprocenten for asfalt er beregnet som den delmængde genbrugsmaterialerne udgør af den samlede mængde produceret asfalt.

Bidraget af CO₂, SO₂ og NO_x til luften fra asfaltfabrikkerne er beregnet som kg pr. produceret ton asfalt. Asfaltindustrien har meddelt deres medlemmer, hvilke faktorer der skal anvendes. Ved beregning af SO₂ er der taget højde for, at omkring 70% af SO₂ indholdet opsamles i støvfiltret. Til og med 2004 er anvendt Asfaltindustriens CO₂ faktorer. Fra 2005 er anvendt Energistyrelsens standardfaktorer for udledning af CO₂. Volumen af luften kendes ikke, da den ikke måles og ikke kan beregnes ud fra de data, som er til rådighed.

På emulsionsfabrikken er data for udledning af CO₂, SO₂, og NO_x for opvarmning af tankene beregnet ud fra forbruget af fyringsolie med lavt svovlindhold (50 ppm).

Kilde nøgletal: Key2Green: CO₂: 2,65 kg/l; SO₂: 0,08 g/l; NO_x: 1,80 g/l

Da der ikke anvendes vand i produktionen af asfalt, er der ikke opgjort forbrug af vandmængder. Sanitært spildevand fra alle fabrikker afledes via de lokale kommunale ordninger.



Luffoto af den nye maskinafdeling med vaskehal og lagerplads i Hjulby ved Nyborg V, som er taget i brug i løbet af sommeren og efteråret 2010. Miljødata medtages i næste miljøredegørelse.

Kemisk ordliste

TOC er en forkortelse af total organisk kulstof

PAH er polyaromatiske hydrocarboner, som er stoffer der f.eks. findes i olie.

NSO forbindelser er Quinolin, carbazol, thiophen, benzothiophen, benzofuran og dibenzofuran

BTEX er de letflygtige aromater benzen, toluen, ethylbenzen og xylener.

Metaller: Zn = zink, As = Arsen, Hg = kviksølv, Cr = Chrom, Cu = kobber, Pb = bly, Ni = nikkel

Asfaltfabrik Kongensbro

Adresse: Munck Asfalt A/S
Bøgedal 25, Kongensbro
8643 Ans By
1002905314

p-nr.

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt
Biaktivitet: håndtering og knusning af råvarer



Tilsynsmyndighed: Silkeborg Kommune

Miljøgodkendelser: (Listepunkt: C202) Indvinding af råstoffer på et 8,3 ha stort areal pr. 15. september 1987
Indvinding af råstoffer på et 1,5 ha stort areal pr. 22. januar 1990
Virksomhedens samlede aktiviteter pr. 3. februar 1997.
Oplagring og bearbejdning af bagharp pr. 5. september 1997 med senere ændringer af kontrolvilkår 8. januar 1999 og 15. februar 2005.
Anvendelse af restsand i varmblandet asfalt pr. 21. august 2000 med senere ændringer af vilkår pr. 14. marts 2005
Miljøstyrelsen har ved afgørelse pr. 25. juli 2000 ændret miljøgodkendelsens støjvilkår
Ændring af vilkår for hydraulikhammer og tørretromlernes brændere pr. 11. januar 2002

Spildevandstilladelse: Afledningen af sanitært spildevand blev godkendt af Kjellerup Kommune i tilladelse af 27. januar 1971
Afløbning af overfladespildevand er indeholdt i den samlede miljøgodkendelse af 3. februar 1997.
Yderligere vilkår i miljøgodkendelsen for oplagring og bearbejdning af bagharp af 5. september 1997
Tilladelse til bortskaffelse af spildevand fra vaskeplads til Søholt renseanlæg af 25. maj 2009

Miljødata:

Råvarer [index]	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09	1.10.09 – 30.9.10
Nye stenmaterialer	60	128	149	92	100
Bagharp	297	216	27	167	22
Stålslagger	38	72	22	2	4
Genbrugsasfalt	96	159	124	56	51
Restsand	102	60	-	-	-
Filler	124	147	191	64	87
Bitumen	84	140	129	99	85
Klæbeforbedrer	45	69	67	61	78
Cellulosefibre	98	110	140	20	20
Produktion [index]					
Asfalt solgt	89	147	134	91	79
Genbrugsprocent [%]	52	39	23	23	15
Energi [KWh pr. ton]					
Fuelolie	81,6	94,8	90,2	89,7	97,0
Gasolie	8,6	3,9	3,2	3,3	0,87
El	5,6	4,9	4,7	3,8	3,8
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	25,32	27,83	26,33	26,22	27,62
SO ₂	0,038	0,05	0,05	0,05	0,05
NO _x	0,014	0,018	0,017	0,017	0,018
Affald [ton]					
Deponering	4	10	7	8	12
Forbrænding	7	10	6	8	5
Oliegenbrug	3	1	0	2	2
Kemikalieaffald	-	0,5	0,5	0,3	0,5
Vand fra vaskehal			13,8	-	76

Kommentering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede asfaltmængder er 2000 dog for bagharp og restsand, 2001. Basisåret for cellulosefibre er 2004. Knuseriet har ikke været i drift siden 2005.
Energiforbruget er opgivet som kWh pr. produceret ton asfalt. I 2005 blev der ikke anvendt klæbeforbedrer, da der indgik et klæbeaktivt stof i de anvendte råvarer. Variationerne i råvareindex i øvrigt hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt.

Genbrugsprocenten er faldet i forhold til tidligere år som følge af der er tilgået og forbrugt mindre mængder stålslagger og bagharp. Restsand har der slet ikke været noget af.
Resumé af egenkontrol: Af miljøgodkendelsens vilkår fremgår det, at der ved forarbejdning af bagharp skal udføres analyser med faste intervaller af TOC, PAH og metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Cu, Pb og Ni).
Overfladespildevand ledes til et regnvandsbassin og bliver rensat i virksomhedens eget sand- og kulfilter inden det ledes til Gudenåen via et bassin, hvor pH bliver reguleret
Der udføres kontrol af overfladespildevandet 4 gange årligt. Dette foregår i samarbejde med et godkendt laboratorium. Overfladespildevandet undersøges for metaller (Cr, Pb, Cd, Cu, Ni, Zn, As, Hg), PAH, pH, temperatur, mineralsk olie, bundfald efter 2 timer, pesticider, phenol og chlorphenol. Analyseresultaterne sendes løbende til Silkeborg Kommune. I regnskabsåret 2009/2010 har der ikke været vilkårsoverskridelser. I løbet af regnskabsåret 2009/2010 er der afledt 41.379 m³ overfladevand.
I marts 2008 skete en frostsprængning i vaskehallen, som medførte, at vandet, der blev kørt til renseanlægget i Kjellerup beklageligvis var sort og lugtede olie- og terpentinatigt. Nu er olieudskilleren blevet skiftet og vi har fået fornyet tilladelse til at aflevere spildvand til Søholt renseanlæg. Vandmængden fra vaskehallen blev ikke målt i sidste regnskabsperiode.

Asfaltfabrik Tinglev

Adresse: Munck Asfalt A/S
Mads Clausensvej 8

p-nr. 1009710562

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt

Tilsynsmyndighed: Aabenraa Kommune
Miljøgodkendelser: Samlet miljøgodkendelse pr. 19. februar 2003
(Listepunkt: C202) Tilladelse til oplagring af skærver pr. 7. december 2009
Tilladelse til opstilling af tanke til fuelolie pr. 26. april 2010



Spildevandstilladelse: Udledningstilladelse vedrørende overfladevand foreligger som bilag til miljøgodkendelsen.

Miljødata:

Råvarer [index]	2005/2006	2006/2007	2007/2008	2008/2009	2009/2010
Nye stenmaterialer	336	378	389	50	234
Stålslagger	100	1,1	89	-	-
Genbrugsasfalt	852	1497	465	-	1476
Filler	889	1099	536	54	
Bitumen	385	422	357	44	198
Klæbeforbedrer	-	100	548	-	-
Cellulosefibre	348	682	491	-	164
Produktion [index]					
Asfalt solgt	392	394	342	51	205
Genbrugsprocent [%]	15	15	12	-	29
Energi [KWh pr. ton]					
Gasolie	89,8	91,9	91,6	96,4	88,5
El	5,7	7,3	9,5	17,1	7,3
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	23,7	24,3	24,2	27,1	23,4
SO ₂	0,009	0,009	0,009	0,010	0,009
NO _x	0,016	0,016	0,016	0,017	0,016
Affald [ton]					
Forbrænding	2	2,5	1,5	0,6	0,7
Oliegenbrug	6	3,2	0,9	0	0,2

Kommentering af miljødata: Den nye asfaltfabrik i Tinglev blev taget i brug i maj 2003. Basisår for indvejede råvarer og producerede asfalt-mængder er 2004 bortset fra stålslagger, hvor basisåret er 2005. Der er anvendt klæbeforbedrer for første gang i regnskabsår 2006/2007.

I dette regnskabsår bruges endnu ikke fuelolie på asfaltfabrikken i Tinglev og der har ikke været affald til deponering.

Variationerne i råvareindex hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt.

Fabrikken i Tinglev har ikke været i drift hele kalenderåret 2009, hvilket forklarer de lave nøgletal for råvarer og produktion. Det forholdsvis høje nøgletal for el i 2008/2009 er derfor en følge af, at der er lokaler på fabrikken, som opvarmes med el. Selve asfaltproduktionen er startet op igen i foråret 2010.

I regnskabsår 2009/2010 er der indvejet en forholdsvis stor del genbrugsasfalt. Dette afspejles i et højere nøgletal for genbrugsprocent, som skal ses i forhold til hvad der indvejes af nye stenmaterialer.

Resumé af egenkontrol: Overfladevand fra de befæstede arealer ledes gennem sandfang og olieudskiller til kommunevandløb nr. 6 og derfra videre til Almstrup bæk. I henhold til udledningstilladelsen skal der udføres analyser af overfladevandet 3 gange jævnt fordelt over året. Prøverne udtages og analyseres af et godkendt laboratorium og resultaterne sendes løbende til Aabenraa Kommune. Der er krav til overholdelse af grænseværdier for mineralsk olie, bly, summen af phenoler (cresoler, xylenoler og chlorpheno) samt PAH målt som benz(a)pyren.

De dårligste analyseresultater for regnskabsåret 2009/2010 er således set i forhold til grænseværdierne: Mineralsk olie er målt til 0,57 mg/l (GV 5 mg/l) og bly er målt til 0,0073mg/l (GV 0,1 mg/l). Summen af PAH er målt til 0,28 µg/l (GV 1 µg/l) og summen af phenoler er målt til 1,6 µg/l (GV 100 µg/l).

Asfaltfabrik Svogerslev

Adresse: Munck Asfalt A/S
Lyngageren 63
4000 Roskilde
p-nr. 1002905326

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt
Biaktivitet: håndtering og knusning af råvarer

Tilsynsmyndighed: Roskilde Kommune

Miljøgodkendelser: Tilladelse til råstofindvinding pr. 21. januar 1994. Senest forlænget pr. 22. december 2005.
(Listepunkt: C202) Samlet miljøgodkendelse pr. 23. december 1994. Tilladelse til bortledning af grundvand pr. 22. januar 1996
Tilladelse til udledning af grundvand pr. 29. januar 1996. Oparbejdning af bagharp pr. 22. maj 1997
Ændring af vilkår om forlængelse af tidsbegrænsning pr. 11. november 2005 for alle miljøgodkendelser frem til 31. januar 2008 og efterfølgende forlænget den 23. januar 2008 frem til 31. januar 2010 den og derefter forlænget frem til den 31. januar 2012.
Fornyset miljøgodkendelse forventes november 2010.

Spildevandstilladelse: I miljøgodkendelserne er der givet tilladelse til afledning af rensset overfladespildevand til Skovbækken.

Miljødata:

Råvarer [index]	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09	1.10.09-30.0.10
Nye stenmaterialer	78	88	141	99	87
Bagharp	1021	2409	3549	2693	2578
Stålslagger	120	129	94	67	14
Genbrugsasfalt	92	19	73	34	100
Filler	253	233	238	223	68
Bitumen	117	97	123	128	91
Klæbeforbedrer	57	-	-	14	63
Cellulosefibre	142	142	148	219	137
Produktion [index]					
Asfalt solgt	97	99	131	131	125
Genbrugsprocent [%]	65	75	71	49	47
Energi [KWh pr. ton]					
Fuelolie	47,8	14,7	31,8	47,2	92,7
Gasolie	41,0	71,0	37,6	27,6	4,3
El	4,1	5,5	5,9	4,5	5,1
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	24,3	22,9	18,9	20,6	27,3
SO ₂	0,030	0,015	0,021	0,028	0,050
NO _x	0,016	0,016	0,013	0,014	0,018
Affald [ton]					
Deponering	7	0	0	3	0
Forbrænding	7	8	22	43	24
Oliegenbrug	3	4,5	4,4	4	0
Kemikalieaffald	-	0,8	0,5	0,4	0,8

Vurdering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede mængder er 2000 undtagen for cellulosefibre, hvor basisåret er 2004. Kemikalieaffald er separat opgjort første gang i 2006/2007. Variationer i råvareindex i øvrigt hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt. Der har i dette regnskabsår været større forbrug af fuelolie i forhold til gasolie. Da en del af knuseaktiviteterne er foregået på semimobilt knuseanlæg er det samlede energiforbrug skønnet til samme niveau som sidste år

Elforbrug knuseriet:

Energi [KWh pr. ton]	pr. 30.09.2006	2006/2007	2007/2008	2008/2009	2009/2010
El	2,6	2,6	2,5	2,7	2,7

Resumé af egenkontrol: I forbindelse med den fornyede miljøgodkendelse vil der med udgangspunkt i standardvilkår for asfaltfabrikker komme nye krav til egenkontrol.

Vand, der afledes fra virksomhedens område består af rensset overfladevand (regnvand) og oppumpet grundvand. Virksomheden ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser. Derfor er hele området befæstet for at beskytte jord og grundvand og der er etableret overvågningsboringer af grundvandet. Overfladevandet opsamles i bassiner, hvorfra det i reguleret mængde løber gennem sandfang og olieudskillere. Derefter renses det yderligere i et sandfilter og et kulfilter før det opsamles i tanke og kontrolleres med ledningsevne måler før det afledes til Skovbækken. Tre gange om året udføres rutinemæssige analyser af det rensede overfladevand for metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Pb og Ni), olie, phenol og PAH. Dette foretages af et godkendt laboratorium. Emissionsgrænserne er døgnmiddelværdier, der maksimalt må overskrides med 50% og emissionen må i kontrolperioden (kalenderåret) ikke overskride de fastsatte grænseværdier. I 2009/2010 har der været to vilkårsoverskridelser på summen af kobber, krom, bly og nikkel på 138% og 153% samt en vilkårsoverskridelse på mineralolie på 10%. I dialog med Roskilde Kommune arbejdes der på at optimere spildevandsforholdene og i forbindelse med den fornyede miljøgodkendelse vil der også blive udarbejdet en fornyet spildevandstilladelse. Grundvandspejlinger rapporteres til Roskilde Kommune. I 2009 blev der bortledt 78 m³ grundvand. I forbindelse med fornyet miljøgodkendelse vil tilladelse til bortledning af grundvand også blive fornyet. Støjberregninger er hidtil udført årligt som dokumentation for overholdelse af støjvilkår. Undersøgelse af forholdene i 2009 viser, at siden 2008-målingen er den samlede støjbelastning fra anlægget reduceret med op til 4 dB. Derfor kan konkluderes, at støjgrænsen kl. 04-06 på 45 dB ikke er overskredet. Nattegrænseværdien i perioden kl. 22-04 på 40dB er heller ikke overskredet.

Asfaltfabrik Fjelsted

Adresse: Munk Asfalt A/S
 Ridderstien 38, Fjelsted
 5560 Aarup
 p-nr. 1002905302

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt
 Biaktivitet: håndtering og knusning af råvarer
 p-nr. 1002905302



Tilsynsmyndighed: Middelfart Kommune
 Miljøgodkendelser: Samlet miljøgodkendelse pr. 28. september 1990
 (Listepunkt: C202) Ændring af vilkår for støj pr. 27. september 1996
 Oparbejdning og brug af bagharp pr. 27. oktober 1997
 Spildevandstilladelse: Afledning af spildevand til det kommunale kloaksystem pr. 16. september 1998
 Ændring af vilkår i spildevandstilladelsen pr. 19. august 1999 og pr. 13 marts 2001
 Supplement til spildevandstilladelsen pr. 24. marts 2004
 Afledning af spildevand fra udvidelse af befæstet areal til det kommunale kloaksystem pr. 19. august 2004
 Afledning af oppumpet grundvand fra afværgpumpning pr. 6. oktober 1999 og 30. marts 2000

Miljødata:

Råvarer [index]	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09	1.10.09-30.9.10
Nye stenmaterialer	49	97	95	57	15
bagharp	214	82	25	68	59
Stålslagger	25	55	41	29	14
Genbrugsasfalt	323	377	292	73	84
Filler	72	88	93	96	45
Bitumen	75	86	78	58	24
Klæbeforbedrer	31	38	41	48	14
Cellulosefibre	69	58	57	47	14
Produktion [index]					
Asfalt solgt	102	100	99	60	30
Genbrugsprocent [%]	66	52	34	33	65
Energi [KWh pr. ton]					
Fuelolie	53,0	62,9	69,5	77,1	62,3
Gasolie	34,9	32,6	17,5	15,3	36,7
EI	6,4	6,0	5,3	5,6	8,8
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	25,9	26,4	24,3	25,8	27,4
SO ₂	0,035	0,037	0,039	0,043	0,037
NO _x	0,017	0,017	0,016	0,017	0,018
Affald [ton]					
Deponering	5	0	0	0	0
Forbrænding	23	22	19	0,4	13,8
Oliegenbrug	1	1	1	1,1	1
Kemikalieaffald	-	9	2	0	0,03

Kommentering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede mængder er 2000 undtagen for cellulosefibre, hvor basisåret er 2004. I 2007 og 2008 er genbrugsprocenten lavere som følge af, at der er tilgået mindre mængder af genbrugs råvarer. Variationer i råvareindex i øvrigt hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt. Kemikalieaffald er registreret første gang i regnskabsår 2006/2007.. Der har været mere olie til genbrug i dette regnskabsår som følge af tømning og inspektion af olietanke.

Elforbrug knuseriet:

Energi [KWh pr. ton]	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09	1.10.09-30.9.10
EI	2,7	2,7	3,9	3,2	3,8

Resumé af egenkontrol: Af miljøgodkendelsen fremgår det, at der ved forarbejdning af bagharp skal udføres analyser med faste intervaller af TOC, PAH og metaller (Zn, As, Cu, Pb og Ni). Resultaterne sendes til Middelfart Kommune før det anvendes i produktionen.

I forbindelse med brug af det første parti skærver og herefter for hver 100.000 tons skærver skal der endvidere foretages en analyse af røgen for PAH og metaller (Zn, As, Cu, Pb og Ni). Seneste måling er foretaget i september 2004 og da resultaterne af målingerne lå langt under grænseværdierne i vilkåret og det i øvrigt ikke er et standardvilkår, har vi anmodet om at det vilkår bortfalder.

Overfladevand fra de befæstede arealer ledes gennem sandfang og olieudskillere til det kommunale spildevandssystem. Der skal udføres egenkontrol af overfladevandet 6 gange årligt. Dette foregår i samarbejde med et godkendt laboratorium. Overfladevandet undersøges for olie, PAH, metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Cu, Pb og Ni), temperatur og pH. I regnskabsåret 2009/2010 har der ikke været overskridelser af vilkårene.

En ekstern rådgiver foretager årligt rapportering af overvågningen af afværgeboringen. Seneste rapport er dateret 3. februar 2009. Vi har nu indstillet det frivillige overvågningsprogram, da det indgår i Region Syddanmarks plan over forureningsundersøgelser 2010.

Asfaltfabrik Langeskov

Adresse: Munck Asfalt A/S
Bjergtoften 4
5550 Langeskov
p-nr. 1010327799

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt

Tilsynsmyndighed: Kerteminde Kommune
Miljøgodkendelser: Samlet miljøgodkendelse pr. 31. juli 2000
(Listepunkt: C202) Godkendelse til brug af nedknust asfalt pr. 13. juni 2003
Brug af stålsandstøv i asfaltproduktionen pr. 2. marts 2004
Brug af svejseslagge i asfaltproduktionen pr. 25. juni 2004
Brug af bagharp i asfaltproduktionen pr. 24. august 2004
Tilladelse til erhvervsmæssig råstofindvinding pr. 1. september 2005
Vilkår for anvendelse af ballast (skærver) fra jernbanespor pr. 17. marts 2009
Afvanding af befæstet areal til oplag af skærver pr. 9. februar 2010



Spildevandstilladelse: Tilladelse til afledning af spildevand pr. 17. april 2001
Tillæg til spildevandstilladelse pr.9. juli 2003

Miljødata:

Råvarer [index]	2005/2006	2006/2007	2007/2008	2008/2009	2009/2010
Nye stenmaterialer	92	78	124	53	51
Bagharp	111	-	-	776	378
Stålslagger	629	1308	1245	1975	2398
Genbrugsasfalt	174	107	83	17	81
Filler	129	93	132	71	78
Bitumen	143	121	169	74	75
Klæbeforbedrer	100	75	63	29	38
Cellulosefibre	596	150	288	18	108
Produktion [index]					
Asfalt solgt	152	136	195	86	76
Genbrugsprocent [%]	18	12	7	11	21
Energi [KWh pr. ton]					
Gasolie	75,1	81,4	70,5	76,6	85,2
El	3,6	3,8	3,3	5,6	5,2
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	19,8	21,5	19,3	21,0	22,5
SO ₂	0,007	0,008	0,007	0,008	0,008
NO _x	0,013	0,15	0,013	0,014	0,015
Affald [ton]					
Deponering	0	3	0	0,1	0,1
Forbrænding	2	0	1	1	1
Oliegenbrug	0,9	0	0,4	0	0,3

Kommentering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede asfaltmængder er 2004 bortset fra bagharp, hvor basisåret er 2005 og klæbeforbedrer, hvor basisåret er 2006.

Der bruges ikke fuelolie på asfaltfabrikken i Langeskov.

Variationerne i råvareindex hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt.

Det forholdsvis lavere energi pr. ton i 2006 og 2008 skyldes, at det har været et år med store produktioner, hvor vandindholdet i råmaterialerne har været lavt.

Den lave genbrugsprocent skyldes, at der er mindre mængder genbrugsråvarer til rådighed. Dog har vi i 2009 fået mulighed for at anvende bagharp i asfaltproduktionen og derfor er dette nøgletal steget.

Resumé af egenkontrol: En gang årligt foretages analyse af grundvandsboringer i samarbejde med et godkendt laboratorium. Overvågningsprogrammet omfatter analyse af PAH, letflygtige aromater (BTEX), phenol, cresoler, xyenoler, NSO forbindelser og Chrom. Resultater af analyser sendes til Kerteminde Kommune. Resultatet af en prøve udtaget af den ene grundvandsboring i sommeren 2007 viste en overskridelse af olie og chrom. Ved den efterfølgende omprøve overholdt alle parametre og årsagen kan derfor formentlig henføres til prøveudtagningen. Det medførte indskærpelse om, at prøvetagning skal foretages i overensstemmelse med miljøgodkendelsen og der straks skal udtages ny prøve ved konstatering af overskridelser af grænseværdier. Endvidere fik vi afslag på ansøgning om tilladelse til at lukke grundvandsboringen. Prøveresultater af grundvandsboringerne i 2008 og 2009 og 2010 har overholdt alle parametre.

Regnvandsbetinget overfladevand som tagvand m.m. afledes via en olieudskiller til den kommunale regnvandsledning mens overfladespildevand fra befæstede arealer med oplag af genbrugsasfalt først forsinkes ved opstuvning, hvorved partikler sedimenteres, inden det ligeledes via en olieudskiller afledes til den kommunale spildevandsledning. I 2007/2008 har der været to tilfælde, hvor summen af PAH har været over 5 µg/L i overfladevandet som afledes til den kommunale spildevandsledning. I det ene tilfælde var det summen af PAH 6,6 µg/L og i det andet tilfælde var summen af PAH 110 µg/L. Sidstnævnte skete efter en lang tør periode og da PAH erfaringsmæssigt er knyttet til støvpartikler kan overskridelsen forklares med at det sedimenterede bundlag i forsinkelsesbassinet er hvirvlet op ved den kraftige regn. Rørsystem, olieudskiller og ventiler er siden forebyggende blevet gennemgået og der har ikke været overskridelser i regnskabsår 2008/2009 og regnskabsår 2009/2010. I foråret 2010 fik vi tilladelse til udvidelse af det befæstede oplagsareal idet der gøres brug af et slambassin med bufferkapacitet til opsamling af regnvand. Dette forventes at optimere forholdene for regnvandsudledningen fra de befæstede oplagsarealer.

Emulsionsfabrik Nyborg

Adresse: Munck Asfalt A/S
Slipshavnsvej 12
5800 Nyborg
p-nr. 1010417941



Hovedaktivitet: Produktion og oplag af diverse bitumenprodukter
Tilsynsmyndighed: Nyborg Kommune
Miljøgodkendelser: Samlet revision af miljøgodkendelser pr. 12. marts 2004
(Listepunkt: D201)
Spildevandstilladelse: Tilladelse til afledning af procesvand pr. 13. oktober 1999
Tilladelse til afledning af overfladevand pr. 8. juli 2003

Miljødata:

Råvarer og hjælpestoffer [index]	pr. 30.09.2006	1.10.06-30.9.07	1.10.07-30.9.08	1.10.08-30.9.09	1.10.09-30.09.10
Bitumen	108	144	174	190	138
Terpentin	4	5	8	9	16
N-parafin	-	100	73	76	0
Rapsolie	-	100	71	78	12
Polymergranulat	12	191	139	179	53
Emulgator	114	68	114	109	111
Brine	118	63	111	120	80
Latex	172	31	166	149	128
Saltsyre 30%	120	54	147	132	139
Vandforbrug total [index]	68	78	76	73	76
Vandforbrug som råvare [%]	44	30	36	41	36
Spildevand destillation [m³]	-	-	5	15	31
Spildevand vaskehal [m³]	-	-	155	140	100
Udleverede mængder af produkter [index]					
Emulsionsprodukter	111	84	113	107	108
Tarcoslip	-	100	70	75	8
Bitumenprodukter og fugemasse	7	200	187	252	84
Bitumen fra destillationsanlæg	15	15	15	19	0
Energi [index]					
Fjernvarme	104	104	104	104	100
El	74	70	72	71	90
Gasolie	42	67	48	55	56
Emission gasolie [ton]					
CO ₂	320	506	366	418	423
SO ₂	0,010	0,015	0,011	0,013	0,012
NO _x	0,21	0,34	0,25	0,28	0,28
Affald [ton]					
Miljøaffald	23	9	19	15	6
Deponering	-	0,8	0	0	0
Forbrænding	-	29	29	37	28
Oliegenbrug	-	6	3,2	2,6	3,3
Plast og pap til genbrug	-	-	2,4	1,8	1,4

Kommentering af miljødata: Basisår for miljødata er generelt 2000 bortset fra N-parafin og rapsolie og produceret mængde Tarcoslip, hvor basisåret er 2006/2007. For fjernvarme er basisåret 2004.

De forholdsvis lave nøgletal for terpentin skyldes, at produktionen af et blandingprodukt med bitumen er ophørt. Produktion af Tarcoslip er ophørt i dette regnskabsår. Mængder af råvarer til og produktion af emulsionsprodukter varierer i øvrigt med de variationer der er i produktionen. Der har ikke været udleveret bitumen fra destillationsanlæg i regnskabsåret. Vandforbrug er opgivet som et skøn over det samlede forbrug af vand ud fra en årlig aflæsning både som råvare og som procesvand og heraf er vandforbruget som råvare beregnet som procent af det samlede vandforbrug.

Plast og pap til genbrug samt spildevand fra vaskehallen for maskiner samt fra kondensering i udsugnings- og destillationsanlægget er medtaget for første gang i miljørederegørelsen 2007/2008. Vaskehallen blev taget ud af drift i sommeren 2010.

Resumé af egenkontrol: Processpildevand fra vaskehallen for maskiner samt fra kondensering i udsugnings- og destillationsanlægget i emulsionsfabrikken forrenses ved bundfældning før det afledes til det kommunale spildevandssystem. To gange årligt analyseres prøver af processpildevand fra såvel vaskehal som emulsionsfabrikken. Prøverne analyseres af et godkendt laboratorium for olie, phenol, suspenderet stof, bundfældeligt stof pH og temperatur. Resultaterne sendes til Nyborg Kommune. I 2009/2010 har alle prøver overholdt miljøgodkendelsens kravværdier.

Overfladevand og tagvand forrenses i et sandfang og et oliefilter inden det afledes til den Kommunale regnsvandsledning. Seks gange årligt analyseres for pH, temperatur, phenol, olie og bundfald efter 2 timer. Dette udføres af et godkendt laboratorium og analyseresultaterne sendes til Nyborg Kommune. Der er ikke krav om registrering af udledte mængder. I regnskabsåret 2009/2010 har alle prøver overholdt miljøgodkendelsens kravværdier.

Afsug og udluftning fra tanke og tappehal m.v. udledes til luften i henhold til de vilkår, der er fastsat i miljøgodkendelsen for luft og lugt. Kontrolmålinger af luft i henhold til miljøgodkendelsens vilkår foretaget i 2005 viste at udledning af CO og NO_x lå væsentlig under de fastsatte grænseværdier i vilkårene. Der er ikke særlige krav om måling af volumen af røggasser.

Der er ikke registreret nogen klager over emulsionsfabrikken i regnskabsåret 2009/2010.