

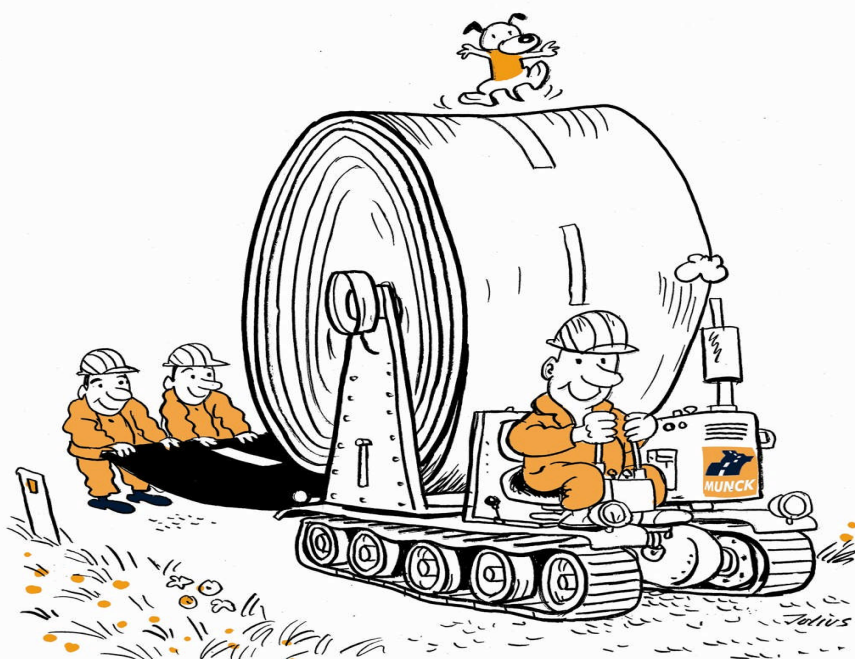
Miljøreddegørelse



2008/2009

Indholdsfortegnelse

Generel information	2
Vigtigste miljø- og arbejdsmiljøforhold	2
Oversigt over typen af de anmeldepligtige ulykker:	3
Ledelsens redegørelse 2007/2008.....	4
Miljø- og arbejdsmiljøpolitik.....	5
Asfaltproduktion	6
Udlægning af asfalt.....	6
Emulsions- og bitumenprodukter.....	7
Mål og handlingsplaner	8
Miljødata	9
Kemisk ordliste	9
Asfaltfabrik Kongensbro	10
Asfaltfabrik Tinglev.....	11
Asfaltfabrik Svogerslev	12
Asfaltfabrik Fjelsted.....	13
Asfaltfabrik Langeskov	14
Emulsionsfabrik Nyborg	15



Generel information

Munck Asfalt a/s har udarbejdet denne miljøredegørelse med udgangspunkt i bekendtgørelse 1515 af 14. december 2006 om grønne regnskaber, hvor asfaltfabrikkerne er opført som listepunkt C202 og emulsionsfabrikken er opført som listepunkt D201. Da der er under 20 ansatte på alle fabrikker, er virksomheden ikke forpligtet til at udarbejde grønt regnskab.

Miljøredegørelsen indeholder endvidere oplysninger om arbejdsmiljøforhold.

Data er gjort op pr. 30.9.2009, da miljøredegørelsen følger det finansielle regnskabsår for 2008/2009 (1. oktober til 30. september).

Stamoplysninger:

Moderselskab	Munck Asfalt a/s, Slipshavnsvej 12, 5800 Nyborg
CVR-nr	18262894
Branchebetegnelse og kode	268210 Asfalt og tagpapfabrikker
Telefon	+45 63 31 35 35
Fax	+45 63 31 35 36
Web-adresse	www.munck-asfalt.dk
E-mail	mail@munck-asfalt.dk

Fabrikkerne i Langeskov og Tinglev har som hidtil fulgt Munck Asfalt a/s finansielle regnskabsår, hvor første miljøredegørelse blev udarbejdet for regnskabsåret 2003/2004. For de tilkøbte fabrikker i Kongensbro, Fjelsted, Svogerslev og Nyborg er data til og med 2005 opgjort for kalenderåret. Miljøredegørelsen for 2006 indeholder kun data for de første tre kvartaler.

Vigtigste miljø- og arbejdsmiljøforhold

De vigtigste miljøforhold ved produktion af asfalt og emulsionsprodukter er forbrug af råvarer og energi. Produktionen af asfalt medfører desuden udsendelse af støj og støv samt stoffer til luften. Derudover er medtaget de miljømæssige forhold, som miljømyndighederne har anført som væsentlige i de lokale miljøgodkendelser.

Ved transport og håndtering af råvarer, asfalt og emulsionsprodukter bruges brændstof til lastbiler og maskiner. Selv om det også er et vigtigt miljøforhold er det ikke medtaget i miljøredegørelsen. Det skyldes, at der bruges eksterne vognmænd til en væsentlig del af transportopgaverne. Derfor vil egne maskiners forbrug alene ikke kunne give et retvisende billede af dette miljøforhold.

De vigtigste arbejdsmiljøforhold er støj, vibrationer og støv fra asfaltproduktionen samt ulykkesrisici ved arbejde på anlæggene og ved kørsel med maskiner. For udlægningsholdene er der desuden særlig fokus på tunge løft, støj og risiko for påkørsel.

Det gode arbejdsmiljø er højt prioriteret hos Munck Asfalt a/s. Det rummelige arbejdsmarked, sundhedsfremme, senioraftaler, jobfleksibilitet og uddannelse indgår naturligt i virksomhedens ledelsesstil for at fastholde dygtige medarbejdere og rekruttere nye. En stor del af de medarbejdere, som arbejder med udlægning af asfalt er fagligt uddannede som vejasfaltører.



Oversigt over typen af de anmeldeligtige ulykker:

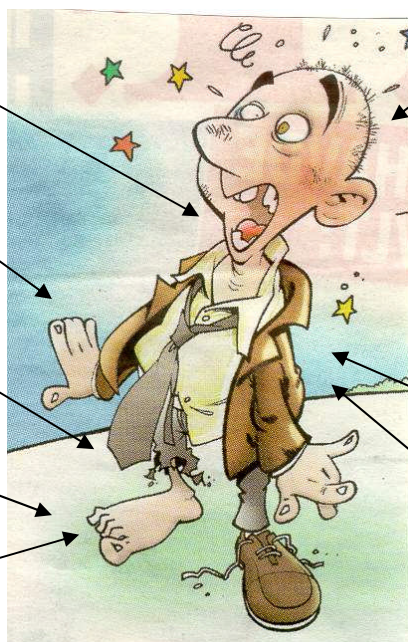
Blev ramt af kollegas ragerstang i ansigtet, så der blev slået et stykke af en fortand

Klemte højre langfinger i tromlesæde, så der gik hul helt ind til benet.

Faldt ud af førerhuset på lastbil og forvred højre knæ.

Snublede ud af tromle og forvred højre fod

Forstuvede højre fod ved at træde i noget materiale, som faldt ud da der blev åbent ind til knuseanlægget



Blev oversprøjtet med emulsion, da der opstod overtryk i pumpeanlægget under overfyldning af tank til asfaltholds forsyningsdunke. Arbejdstilsynet gav to strakspåbud
1: sikre forsvarlig indretning af anlæg.
2: sikre forsvarlig instruktion af ansatte. Det har medført en gul smiley til vores afdeling i Svogerslev.

Muskelforstrækning i ryggen af at løfte på en asfaltknold på ca. 20 kg

Løftede forkert og forstrakte sig i ryggen

Oversigten viser de anmeldeligtige arbejdsulykker i regnskabsåret 2008/2009.

Sikkerhedsorganisationen er opbygget sådan, at der er en sikkerhedsrepræsentant tilknyttet hvert hold eller afdeling. Det er sikkerhedsgruppernes ansvar at analysere arbejdsulykker med henblik på at forebygge gentagelse. Hvert år ved opstart af sæsonen udarbejder sikkerhedsgrupperne en APV og hvert kvartal gøres status over aktuelle arbejdsmiljøforhold, som noteres i en rapport. Særlige forhold eller problemer tages herefter op i sikkerhedsudvalget.

Sikkerhedsudvalget er sammensat af medarbejdere, der repræsenterer virksomheden bredt. Direktøren er formand for sikkerhedsudvalget.

Skema over indberetninger til Asfaltindustriens ulykkesstatistik

Munck Asfalt *)	2005	2006	2007	2008	30.09.2009
Antal ulykker	6	11	12	9	5
Ulykkesfrekvens	12	26	25	20	-
Branchens gennemsnit	22	20	19	14	-

*) Før fusionen af Munck Asfalt a/s og TARCO VEJ A/S er tallene fra TARCO VEJ A/S.

Indberetningerne til Asfaltindustriens ulykkesstatistik følger kalenderåret.

Tal for 2009 er opgjort pr. 30.9.09 og den endelige rapportering for kalenderåret samt branchens årsgennemsnit for 2009 kendes derfor ikke.

Siden 2006 er alle arbejdsulykker blevet rapporteret gennem QMS-afdelingen. På den måde sikres det, at alle arbejdsulykker registreres centralt. Dette er den mest sandsynlige forklaring på, at der er sket en stigning i ulykkesfrekvensen især i 2006 og 2007.

Ulykkesfrekvensen beregnes som antal ulykker pr. 1.000.000 arbejdstimer.

Ledelsens redegørelse 2008/2009

Munck Asfalt a/s blev etableret i 1992. Siden har Munck Asfalt a/s opkøbt det offentligt ejede TARCO VEJ A/S i 2005 og overtaget aktiviteterne i Stanley Asfalt i 2007. I dag er Munck Asfalt en virksomhed med ca. 300 medarbejdere, fem stationære asfaltfabrikker og eget anlæg til produktion af emulsions- og bitumenprodukter i Nyborg.

Munck Asfalt a/s har specialiseret sig i asfaltproduktion og vejbygning. Alle typer asfaltarbejde udføres – lige fra motorveje, landeveje, kommuneveje, boligveje og stier – til parkeringspladser, indkørsler, racerbaner, køretekniske anlæg, ensilagepladser, broer og lufthavne mv. Fra 1. januar 2008 er indført CE-mærkning af asfalt.

Munck Asfalt a/s arbejder løbende og målrettet på at udvikle og optimere asfaltprodukterne. Det betyder, at vi kan tilbyde vores kunder en del forskellige miljøforbedrende løsninger – herunder kan nævnes:

- Støjreducerende asfalslidlag, som er velegnet til brug på alle typer veje, hvor der er behov for at mindske generne fra trafikstøj.
- Ensilagepladser i asfalt til landbruget, som er både en billigere løsning end beton og giver et solidt og rent underlag, som samtidig forhindrer nedsivning af ensilagesaft.
- Overfladebehandling af veje både ud fra vandbaserede løsninger med bitumenemulsion og ud fra løsninger baseret på bitumen eller polymermodificeret bitumen tilsat planteolier i stedet for organiske opløsningsmidler.

Af nye tiltag kan nævnes, at vi undersøger muligheden for produktion af klimaasfalt, som medfører nedsættelse af asfalttemperaturen ved anvendelse af ny teknologi. Det vil betyde, at forbruget af energi og udledningen af CO₂ ved produktion af asfalt vil kunne reduceres. Det vil også være en arbejdsmiljømæssig gevinst hvis arbejdet kan udføres ved lavere temperatur.

Et godt miljø og arbejdsmiljø er højt prioriteret hos Munck Asfalt a/s. Medarbejderne er med til at passe på miljøet. Driftsforstyrrelse og hændelser bliver straks rapporteret og nye leverandører og underentreprenørers miljøforhold bliver vurderet inden de godkendes som samarbejdspartnere.

Vi har fokus på arbejdsmiljø og sikkerhed. Alligevel skete i sensommeren 2009 en arbejdsulykke på vores fabrik i Svogerslev, som medførte to strakspåbud og vi fik en gul smiley på Arbejdstilsynets hjemmeside – se mere om dette på side 3. Der blev straks foretaget nogle procedure- og anlægsændringer, så sagen hurtigt kunne afsluttes.

I regnskabsåret 2008/2009 har vi iværksat flere større projekter, der alle vil give en forbedring af miljø og arbejdsmiljø. Der er gennemført en større ombygning og modernisering af vores fabrik i Kongensbro, Byggeri af ny maskinafdeling og lagerfaciliteter i Hjulby ved Nyborg V er påbegyndt med indflytning i foråret 2010 og der er projekteret en ombygning af laboratoriet i Fjelsted.

Gennem disse systematiske arbejder tilstræber vi at leve op til de krav teknologien og samfundsudviklingen stiller, således at vi kan give vore kunder mulighed for at træffe et teknisk og miljømæssigt rigtigt valg.

Læs mere om os og vores kompetencer og nyheder på hjemmesiden www.munck-asfalt.dk



Hans Christian Munck
Administrerende direktør

Miljø- og arbejdsmiljøpolitik

- Munck Asfalt a/s ønsker at være en virksomhed med en høj standard indenfor miljø- og arbejdsmiljø og at fungere i et positivt samspil med vore omgivelser og relevante myndigheder.
- Gennem anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi vil vi til stadighed arbejde på, at virksomhedens drift belaster miljøet mindst muligt pr. produceret enhed. Forbruget af ressourcer som råstoffer og energi reduceres, hvor det er muligt, og forurening fra virksomhedens aktiviteter skal minimeres.
- Disse mål søges opnået gennem systematisk miljøledelse i et tæt samarbejde mellem ansatte, myndigheder og leverandører.
- Et sundt arbejdsmiljø skal sikre medarbejdernes trivsel og modvirke risikoen for unødvendige belastninger og farer.
- Medarbejderne skal motiveres gennem minimering af fysiske og psykiske arbejdsbelastninger. Arbejdet med forebyggelse af arbejdsskader og arbejdsrelateret sygdom og løbende forbedring af arbejdsmiljøledelsen og arbejdsmiljøpræstationen er en integreret del af virksomhedens miljøarbejde, og foregår i nært samarbejde med virksomhedens sikkerhedsrepræsentanter i sikkerhedsorganisation.
- Der skal informeres åbent om Munck Asfalt's miljø- og arbejdsmiljøforhold, bl.a. gennem den offentligt tilgængelige miljøreddegørelse og i den interne medarbejderinformation. Virksomhedens aktiviteter skal udvikles i takt med tidens tekniske formåen og med skyldig hensyntagen til økonomien.
- Miljø- og arbejdsmiljøpolitikken evalueres løbende for at sikre, at virksomheden lever op til de krav som teknologien, samfundsudviklingen og vore kunder sætter i fremtiden. Vi forpligter os til i enhver henseende at overholde gældende lovgivning indenfor både miljø og arbejdsmiljø.



Gennemgang af systemdokumentation og information m.m. på Munck Asfalt's intranet ved ekstern audit af det fælles ledelses-system for kvalitet, miljø- og arbejdsmiljø, som er certificeret efter følgende standarder:
EN 13108-1, -3, -5, -7 og -21, DS/EN ISO 9001:2000, DS/EN ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2004 og BEKG 87 af 31.01.05

Asfaltproduktion

Asfalt fremstilles af stenmaterialer blandet med bitumen, som udvindes af råolie og forskellige tilsætningsstoffer (filler, klæbeforbedrer og cellulosefibre) afhængigt af hvilke egenskaber det ønskes, at asfalten skal have. Asfaltproduktion er en energikrævende proces og hovedparten af energiforbruget medgår til tørring og opvarmning af stenmaterialer.

Der opstår ikke affald i forbindelse med asfaltproduktionen, da alle fejlproduktioner, spild, m.m. bliver genanvendt i produktionen. Øvrigt affald fra kontorer, værksteder og udlægningshold bliver bortskaffet i henhold til de lokalt gældende affaldsregulativer.

Munck Asfalt bruger gerne genbrugsmaterialer, der kan erstatte nye stenmaterialer og på den måde mindske brugen af naturens ressourcer. Knuste stålslagger, restsand fra jernstøberier og bagharp, som er skærver fra renovering af jernbanestrækninger, er eksempler på gode genbrugsmaterialer. En del af asfalten erstattes også med genbrugsasfalt fra gamle vejbelægningsmaterialer.

Luften fra produktionen indeholder støv, CO₂ (kuldioxid), SO₂ (svovldioxid) og NO_x (kvælstofilter). Støvet tilbageholdes i et filter og genbruges som fillermateriale i asfalten. I tørre perioder kan der opstå støvgener på fabriksområdet. For at forebygge gener vandes arealerne i nødvendigt omfang. For at sikre, at det vand, som afledes fra arealerne, ikke påvirker det omgivende miljø, er der på alle fabrikkerne stillet krav om jævnlige kontrolanalyser udført af et eksternt laboratorium.

Varme asfaltmaterialer har en karakteristisk lugt. Lugtgener minimeres bl.a. ved hjælp af automatisk regulering af olieforvarmere og brændere og ved presenninger på lastbiler.

Støj fra asfaltproduktion stammer typisk fra mekanisk støj og vibrationer i anlægget samt fra doseringen af sten til produktionen. Endvidere er der støj fra transport på området og kørsel med lastbiler. Støjgener begrænses med støjdemping, hvor er muligt f.eks. ved indkapsling af maskindele.



Med henblik på generelt at formindske miljøbelastningerne arbejdes der løbende med produktudvikling for at forbedre produkter og processer og ved udskiftninger af kørende materiel og maskiner undersøges støjforhold og energiforbrug.

Udlægning af asfalt

Entrepriselederne har kontakten med kunderne fra start til slut og planlægger forløbet af en opgave sammen med formændene på udlægningsholdene – både med hensyn til kvalitet, miljø, og arbejdsmiljø.

Ved udlægning af asfalt skelnes der mellem maskinudlægning og håndudlægning. Maskiner anvendes ved større arealer, hvor der kan køres med konstant hastighed og helst uden stop. Håndudlægning anvendes til opgaver på steder, hvor der ikke kan køres med en maskine.

Emulsions- og bitumenprodukter

Emulsionsprodukter til klæbning af asfaltbelægninger samt til overfladebehandling fremstilles på emulsionsfabrikken i Nyborg.

Emulsionsprodukterne fremstilles af bitumen, vand, emulgatorer og forskellige tilsætningsstoffer (terpentin, polymergranulat, brine, latex og saltsyre), som er med til at give emulsionsprodukterne deres særlige egenskaber. Ved fremstilling af bioflux bitumen til overfladebehandling blandes bitumen med planteolie. Fugemasser og modificerede bitumenprodukter blandes af bitumen og termoplastiske (smeltbare) polymerer.

Rester af bitumenemulsion, der fremkommer på fabrikken eller som returneres fra vejholdene ved rensning af tanke og tromler, bliver destilleret, så indholdet af bitumen kan genanvendes.

I produktionen anvendes energi til opvarmning af råvarer og blandinger. Desuden bruges vand til emulsionsprodukter. Affald, som opstår i forbindelse med produktionen, bortskaffes som miljøaffald. Vand fra destillation af bitumenopløsninger bliver sammen med vand fra vaskehallen for maskiner forrenset ved bundfældning, før det afledes til det kommunale spildevandssystem. Der er krav om jævnlige kontrolanalyser for at sikre, at spildevandstilladelsen overholdes. Der er desuden krav til autoriseret vedligeholdelse og eftersyn af brænderkvaliteten på kedelanlægget.

Der anvendes en enkelt råvare, som er angivet på listen over farlige stoffer og det er ikke vurderet at være muligt at substituere denne råvare:

CAS nr.:	Råvare
64742-82-1	Naphta (råolie), hydrogenafsvovlet tung



Mål og handlingsplaner

Vurdering og prioritering af væsentlige miljøpåvirkninger sker på baggrund af kortlægningen af væsentlige miljøpåvirkninger iht. ISO 14001, som løbende holdes opdateret i henhold til hvad der er bedst tilgængelig teknologi og økonomisk muligt.

Hver anden måned holder ledergruppen et såkaldt QM-møde, hvor der følges op på status for arbejdet med kvalitets- og miljøledelse. Her gennemgås også status for igangværende mål og handlingsplaner for at forfølge målene, og se om der er fremdrift i miljøarbejdet.

Ved det sidste møde i året vurderes politikkerne og nye mål og målsætninger.

Skemaet herunder viser status og opfølgning på nogle af de aktuelle målsætninger, mål og handlingsplaner.

Målsætning	Mål og handlingsplan	Status
At fastholde et fysisk og psykisk sundt arbejdsmiljø gennem et nært samarbejde med virksomhedens ansatte	Ulykkesfrekvensen skal være under 10 registrerede ulykker pr. 1.000.000 arbejdstimer inden udgangen af sæsonen 2008	I 2006 var branchens gennemsnit 20 Munck Asfalt status for kalenderåret 2007 ulykkesfrekvens: 26 I 2007 var branchens gennemsnit 19 Munck Asfalt status for kalenderåret 2007 ulykkesfrekvens: 25 I sæsonen 2007 har der været afholdt et forebyggende seminar for asfalholdene om forebyggelse og tunge løft og i 2008 har der især været fokus på støj og forebyggelse af høreskader. Sikkerhedsudvalget arbejder til stadighed aktivt med forebyggelse af ulykker bl.a. besøgte formanden for sikkerhedsudvalget et hold i 2008, som alene tegnede sig for 4 af årets ulykker. I 2008 var branchens gennemsnit 14 Munck Asfalt status for kalenderåret 2008 ulykkesfrekvens: 20 Denne handlingsplan er fortsat igangværende.
Belastning af det omgivne miljø skal minimeres gennem løbende vurdering af den bedste tilgængelige teknologi og de nye standardvilkår for miljøgodkendelse af asfaltfabrikker	Opstille forslag til løbende forbedringer af bestående asfaltanlæg ud fra den nye bekendtgørelse om standardvilkår.	Asfaltfabrikkerne er gennemgået i forhold til de nye standardvilkår og der er opstillet forbedringsforslag til brug ved fremtidig vedligeholdelse og løbende udskiftninger af anlægsdele. I vintersæsonen 2008/2009 blev udskiftet siloer, blandetårn og tørretromle på asfaltfabrikken i Kongensbro. Det forventes både at reducere energiforbrug og støjniveau. Denne handlingsplan er fortsat igangværende.
Til stadighed arbejde på, at virksomhedens drift belaster miljøet mindst muligt gennem anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi med skyldig hensyntagen til økonomien	Forbedringsforslag om at reducere elforbruget ved at udskifte IT udstyr i afdelingerne.	Der er sket en løbende udskiftning af ældre modeller af storforbrugende skærme med nye lavenergi fladskærme og de gamle servere udskiftet til nye miljørigtige udgaver. Fremtidige tiltag vil blive en løbende udskiftning af stationære PC'er med nye energirigtige bærbare modeller. Denne handlingsplan er fortsat igangværende.
Reducere forbruget af energi gennem udvikling af virksomhedens aktiviteter og ved anvendelse af den bedste tilgængelige teknologi i takt med tidens tekniske formåen.	Udviklingsprojekt med formålet at undersøge muligheden for nedsættelse af asfalttemperaturen.	Nyt projekt, som er igangsat i 2008. Mål for klimaasfalt i 2009/2010 er, at der udføres forsøgsstrækninger ca. 5000 tons med GAB og slidlag og følges hvordan belægninger udvikler sig. Derudover skal økonomi (herunder energiforhold og råvareomkostninger) beregnes og vurderes Denne handlingsplan er fortsat igangværende.

Miljødata

Det er driftslederne på de enkelte asfaltfabrikker, som har indberettet miljødata til miljøredegørelsen. Miljødata for de enkelte fabrikker er oplistet på de efterfølgende sider. Af konkurrence-hensyn er de enten indekseret eller opgjort pr. produceret enhed. På baggrund af absolutte tal for råvarer og energi til produktion af asfalt og bitumenemulsionsprodukter vil det være muligt for konkurrenter at beregne størrelsen af virksomhedens produktion og derfor betragtes det som væsentlige konkurrencefølsomme oplysninger.

Data for råvarer, produkter, energi, vand og affald er målt. Genbrugsprocenten for asfalt er beregnet som den delmængde genbrugsmaterialerne udgør af den samlede mængde produceret asfalt.

Bidraget af CO₂, SO₂ og NO_x til luften fra asfaltfabrikkerne er beregnet som kg pr. produceret ton asfalt. Asfaltindustrien har meddelt deres medlemmer, hvilke faktorer der skal anvendes. Ved beregning af SO₂ er der taget højde for, at omkring 70% af SO₂ indholdet opsamles i støvfiltret. Til og med 2004 er anvendt Asfaltindustriens CO₂ faktorer. Fra 2005 er anvendt Energistyrelsens standardfaktorer for udledning af CO₂. Volumen af luften kendes ikke, da den ikke måles og ikke kan beregnes ud fra de data, som er til rådighed.

På emulsionsfabrikken er data for udledning af CO₂, SO₂, og NO_x for opvarmning af tankene beregnet ud fra forbruget af fyringsolie med lavt svovlindhold (50 ppm).

Kilde nøgletal: Key2Green: CO₂: 2,65 kg/l; SO₂: 0,08 g/l; NO_x: 1,80 g/l

Da der ikke anvendes vand i produktionen af asfalt, er der ikke opgjort forbrug af vandmængder. Sanitært spildevand fra alle fabrikker afledes via de lokale kommunale ordninger.



Kemisk ordliste

TOC er en forkortelse af total organisk kulstof

PAH er polyaromatiske hydrocarboner, som er stoffer der f.eks. findes i olie.

NSO forbindelser er Quinolin, carbazol, thiophen, benzothiophen, benzofuran og dibenzofuran

BTEX er de letflygtige aromater benzen, toluen, ethylbenzen og xylener.

Metaller: Zn = zink, As = Arsen, Hg = kviksølv, Cr = Chrom, Cu = kobber, Pb = bly, Ni = nikkel

Asfaltfabrik Kongensbro

Adresse: Munck Asfalt A/S
Bøgedal 25, Kongensbro
8643 Ans By
1002905314

p-nr.

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt
Biaktivitet: håndtering og knusning af råvarer



Tilsynsmyndighed: Silkeborg Kommune

Miljøgodkendelser: (Listepunkt: C202)
Indvinding af råstoffer på et 8,3 ha stort areal pr. 15. september 1987
Indvinding af råstoffer på et 1,5 ha stort areal pr. 22. januar 1990
Virksomhedens samlede aktiviteter pr. 3. februar 1997.
Oplagring og bearbejdning af bagharp pr. 5. september 1997 med senere ændringer af kontrolvilkår 8. januar 1999 og 15. februar 2005.
Anvendelse af restsand i varmblandet asfalt pr. 21. august 2000 med senere ændringer af vilkår pr. 14. marts 2005
Miljøstyrelsen har ved afgørelse pr. 25. juli 2000 ændret miljøgodkendelsens støjvilkår
Ændring af vilkår for hydraulikhammer og tørretromlernes brændere pr. 11. januar 2002

Spildevandstilladelse: Afledningen af sanitært spildevand blev godkendt af Kjellerup Kommune i tilladelse af 27. januar 1971
Aflledning af overfladespildevand er indeholdt i den samlede miljøgodkendelse af 3. februar 1997.
Yderligere vilkår i miljøgodkendelsen for oplagring og bearbejdning af bagharp af 5. september 1997
Tilladelse til bortskaffelse af spildevand fra vaskeplads til Søholt renseanlæg af 25. maj 2009

Miljødata:

Råvarer [index]	2005	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09
Nye stenmaterialer	66	60	128	149	92
Bagharp	470	297	216	27	167
Stålslagger	78	38	72	22	2
Genbrugsasfalt	50	96	159	124	56
Restsand	78	102	60	-	-
Filler	220	124	147	191	303
Bitumen	125	84	140	129	99
Klæbeforbedrer	-	45	69	67	61
Cellulosefibre	220	98	110	140	0,2
Produktion [index]					
Asfalt solgt	99	89	147	134	91
Genbrugsprocent [%]	52	52	39	23	23
Energi [KWh pr. ton]					
Fuelolie	78,8	81,6	94,8	90,2	89,7
Gasolie	6,5	8,6	3,9	3,2	3,3
El	5,8	5,6	4,9	4,7	3,8
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	23,98	25,32	27,83	26,33	26,22
SO ₂	0,043	0,038	0,05	0,05	0,05
NO _x	0,016	0,014	0,018	0,017	0,017
Affald [ton]					
Deponering	6	4	10	7	8
Forbrænding	5	7	10	6	8
Oliegenbrug	3	3	1	0	2
Kemikalieaffald	-	-	0,5	0,5	0,3
Vand fra vaskehal				13,8	-

Kommentering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede asfaltmængder er 2000 dog for bagharp og restsand, 2001. Basisåret for cellulosefibre er 2004. Knuseriet har ikke været i drift siden 2005.
Energiforbruget er opgivet som kWh pr. produceret ton asfalt. I 2005 blev der ikke anvendt klæbeforbedrer, da der indgik et klæbeaktivt stof i de anvendte råvarer. Variationerne i råvareindex i øvrigt hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt.
Genbrugsprocenten er faldet i forhold til tidligere år som følge af der er tilgået og forbrugt mindre mængder stålslagger og bagharp, dog er der modtaget mere bagharp i dette regnskabsår. Restsand har der slet ikke været noget af.

Resumé af egenkontrol: Af miljøgodkendelsernes vilkår fremgår det, at der ved forarbejdning af bagharp skal udføres analyser med faste intervaller af TOC, PAH og metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Cu, Pb og Ni).
Overfladespildevand ledes til et regnvandsbassin og bliver rensat i virksomhedens eget sand- og kulfilter inden det ledes til Gudenåen via et bassin, hvor pH bliver reguleret
Der udføres kontrol af overfladespildevandet 4 gange årligt. Dette foregår i samarbejde med et godkendt laboratorium. Overfladespildevandet undersøges for metaller (Cr, Pb, Cd, Cu, Ni, Zn, As, Hg), PAH, pH, temperatur, mineralsk olie, bundfald efter 2 timer, pesticider, phenol og chlorphenol. Analyseresultaterne sendes løbende til Silkeborg Kommune. I regnskabsåret 2008/2009 har der været vilkårsoverskridelser to gange på summen af PAH, heraf var den ene mere end 50% af grænseværdien. I den forbindelse blev bassinerne inspiceret for bundfald, men alt så normalt ud, så det har formentlig været p.g.a. for lidt vand i flow i den periode. I løbet af regnskabsåret 2008/2009 er der afledt 34.250 m³ overfladespildevand.
I marts 2008 skete en frostsprængning i vaskehallen, som medførte, at vandet, der blev kørt til renseanlægget i Kjellerup beklageligvis var sort og lugtede olie- og terpentinagtigt. Nu er olieudskilleren blev skiftet og vi har fået fornyet tilladelse til at aflevere spildvand til Søholt renseanlæg. Vandmængden fra vaskehallen er ikke målt i den periode, da det blev behandlet på vores fabrik i Nyborg, men det skønnes at være cirka det samme mængde som sidste regnskabsår

Asfaltfabrik Tinglev

Adresse: Munck Asfalt A/S
Mads Clausensvej 8
6360 Tinglev
1009710562

p-nr. 1009710562

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt

Tilsynsmyndighed: Aabenraa Kommune
Miljøgodkendelser: Samlet miljøgodkendelse pr. 19. februar 2003
(Listepunkt: C202)



Spildevandstilladelse: Udledningstilladelse vedrørende overfladevand foreligger som bilag til miljøgodkendelsen.

Miljødata:

Råvarer [index]	2004/2005	2005/2006	2006/2007	2007/2008	2008/2009
Nye stenmaterialer	280	336	378	389	50
Stålslagger	100	100	1,1	89	-
Genbrugsasfalt	478	852	1497	465	-
Filler	448	889	1099	536	54
Bitumen	323	385	422	357	44
Klæbeforbedrer	-	-	100	548	-
Cellulosefibre	452	348	682	491	-
Produktion [index]					
Asfalt solgt	325	392	394	342	51
Genbrugsprocent [%]	14	15	15	12	-
Energi [KWh pr. ton]					
Gasolie	93,4	89,8	91,9	91,6	96,4
El	6,8	5,7	7,3	9,5	17,1
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	24,67	23,71	24,28	24,19	27,10
SO ₂	0,009	0,009	0,009	0,009	0,096
NO _x	0,017	0,016	0,016	0,016	0,017
Affald [ton]					
Forbrænding	2	2	2,5	1,5	0,6
Oliegenbrug	0	6	3,2	0,9	0

Kommentering af miljødata: Den nye asfaltfabrik i Tinglev blev taget i brug i maj 2003. Basisår for råvarer og producerede asfaltmængder er 2004 bortset fra stålslagger, hvor basisåret er 2005. Der er anvendt klæbeforbedrer for første gang i regnskabsår 2006/2007.

Der bruges ikke fuelolie på asfaltfabrikken i Tinglev og der har ikke været affald til deponering. Variationerne i råvareindex hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt.

Fabrikken i Tinglev har ikke været i drift hele kalenderåret 2009, hvilket forklarer de lave nøgletal for råvarer og produktion. Det forholdsvis høje nøgletal for el skyldes, at der er lokaler på fabrikken, som opvarmes med el.

Resumé af egenkontrol: Overfladevand fra de befæstede arealer ledes gennem sandfang og olieudskiller til kommunevandløb nr. 6 og derfra videre til Almstrup bæk. I henhold til udledningstilladelsen skal der udføres analyser af overfladevandet 3 gange jævnt fordelt over året. Prøverne udtages og analyseres af et godkendt laboratorium og resultaterne sendes løbende til Aabenraa Kommune. Der er krav til overholdelse af grænseværdier for mineralsk olie, bly, summen af phenoler (cresoler, xylenoler og chlorpheno) samt PAH målt som benz(a)pyren.

De dårligste analyseresultater for regnskabsåret 2008/2009 er således set i forhold til grænseværdierne: Mineralsk olie er målt til 2,6 mg/l (GV 5 mg/l) og bly er målt til 0,056 mg/l (GV 0,1 mg/l). Summen af PAH er målt til 0,2 µg/l (GV 1 µg/l) og summen af phenoler er målt til 2,0 µg/l (GV 100 µg/l).

Asfaltfabrik Svogerslev

Adresse: Munck Asfalt A/S
Lyngageren 63
4000 Roskilde
p-nr. 1002905326

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt
Biaktivitet: håndtering og knusning af råvarer

Tilsynsmyndighed Roskilde Kommune

Miljøgodkendelser: Tilladelse til råstofindvinding pr. 21. januar 1994. Senest forlænget pr. 22. december 2005.
(Listepunkt: C202) Samlet miljøgodkendelse pr. 23. december 1994. Tilladelse til bortledning af grundvand pr. 22. januar 1996
Tilladelse til udledning af grundvand pr. 29. januar 1996. Oparbejdning af bagharp pr. 22. maj 1997
Ændring af vilkår om forlængelse af tidsbegrænsning pr. 11. november 2005 for alle miljøgodkendelser frem til 31. januar 2008 og efterfølgende forlænget den 23. januar 2008 frem til 31. januar 2010 den og derefter forlænget frem til den 31. januar 2012.

Spildevandstilladelse: I miljøgodkendelserne er der givet tilladelse til afledning af rensset overfladespildevand til Skovbækken.

Miljødata:

Råvarer [index]	2005	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09
Nye stenmaterialer	37	78	88	141	99
Bagharp	2069	1021	2409	3549	2693
Stålslagger	168	120	129	94	67
Genbrugsasfalt	124	92	19	73	34
Filler	352	253	233	238	223
Bitumen	196	117	97	123	128
Klæbeforbedrer	143	57	-	-	14
Cellulosefibre	142	142	142	148	219
Produktion [index]					
Asfalt solgt	132	97	99	131	131
Genbrugsprocent [%]	73	65	75	71	49
Energi [KWh pr. ton]					
Fuelolie	41,8	47,8	14,7	31,8	47,2
Gasolie	43,9	41,0	71,0	37,6	27,6
EI	4,0	4,1	5,5	5,9	4,5
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	23,30	24,30	22,93	18,91	20,63
SO ₂	0,024	0,030	0,015	0,021	0,028
NO _x	0,017	0,016	0,016	0,013	0,014
Affald [ton]					
Deponering	9	7	0	0	3
Forbrænding	13	7	8	22	43
Oliegenbrug	4	3	4,5	4,4	4
Kemikalieaffald	-	-	0,8	0,5	0,4

Vurdering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede mængder er 2000 undtagen for cellulosefibre, hvor basisåret er 2004. Kemikalieaffald er separat opgjort første gang i 2006/2007.

På grund af renovering af anlægget skete en forskydning i forbrug af henholdsvis fuelolie og gasolie, som har normaliseret sig igen i dette regnskabsår. Variationer i råvareindex i øvrigt hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt og der har ikke været anvendt klæbeforbedrer.

Elforbrug knuseriet:

Energi [KWh pr. ton]	2005	pr. 30.09.2006	2006/2007	2007/2008	2008/2009
EI	2,7	2,6	2,6	2,5	2,7

Resumé af egenkontrol: Af miljøgodkendelsen fremgår det, at der ved forarbejdning af bagharp skal udføres analyser med faste intervaller af PAH og metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Cu, Pb og Ni).

Vand, der afledes fra virksomhedens område består af rensset overfladevand (regnvand) og oppumpet grundvand. Virksomheden ligger i et område med særlige drikkevandsinteresser. Derfor er hele området befæstet for at beskytte jord og grundvand og der er etableret overvågningsboringer af grundvandet. Overfladevandet opsamles i bassiner, hvorfra det i reguleret mængde løber gennem sandfang og olieudskiller. Derefter renses det yderligere i et sandfilter og et kulfilter før det opsamles i tanke og kontrolleres med ledningsevne måler før det afledes til Skovbækken. Der føres journal over de afledte mængder. I 2008 blev afledt 54715 m³ overfladevand. Tre gange om året udføres rutinemæssige analyser af det rensede overfladevand for metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Pb og Ni), olie, phenol og PAH. Dette foretages af et godkendt laboratorium. Emissionsgrænserne er døgnmiddelværdier, der maksimalt må overskrides med 50% og emissionen må i kontrolperioden (kalenderåret) ikke overskride de fastsatte grænseværdier. I 2008/2009 har der været en vilkårsoverskridelse på hver af følgende vilkår: summen af kobber, krom, bly og nikkel (50%), mineralolie (140%) og phenol (130%). Resultaterne må dog ses med forbehold, idet prøverne ikke blev udtaget forskriftsmæssigt, da renseanlægget i en periode var ude af drift p.g.a. manglende vand. Der er nu i øvrigt ved at blive etableret et opsamlingsbassin og renseanlæggets driftsforhold vil i den forbindelse blive gennemgået og optimeret.

Hver måned udføres grundvandspejlinger. Resultaterne rapporteres til Roskilde Kommune to gange om året. 2008 blev afledt 28142 m³ grundvand. Grundvandet overvåges ved prøveudtagning i boringer og analyser for phenol, chrom, sulfat og klorid. Resultaterne i 2008 viste, at sulfat, chrom og klorid var på sædvanligt niveau og der blev ikke påvist phenol

Støjregninger skal udføres årligt som dokumentation for overholdelse af støjvilkår. Opførelse af støjvold og renovering af anlæg har medført reduktion af støjen med 4 dB siden 2008 målingen og det betyder, at støjgrænseværdien er overholdt statistisk dokumenteret med 95% sandsynlighed.

Asfaltfabrik Fjelsted

Adresse: Munk Asfalt A/S
 Ridderstien 38, Fjelsted
 5560 Aarup
 p-nr. 1002905302

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt
 Biaktivitet: håndtering og knusning af råvarer
 p-nr. 1002905302



Tilsynsmyndighed: Middelfart Kommune
 Miljøgodkendelser: Samlet miljøgodkendelse pr. 28. september 1990
 (Listepunkt: C202) Ændring af vilkår for støj pr. 27. september 1996
 Oparbejdning og brug af bagharp pr. 27. oktober 1997
 Spildevandstilladelse: Afledning af spildevand til det kommunale kloaksystem pr. 16. september 1998
 Ændring af vilkår i spildevandstilladelsen pr. 19. august 1999 og pr. 13 marts 2001
 Supplement til spildevandstilladelsen pr. 24. marts 2004
 Afledning af spildevand fra udvidelse af befæstet areal til det kommunale kloaksystem pr. 19. august 2004
 Afledning af oppumpet grundvand fra afværgepumpning pr. 6. oktober 1999 og 30. marts 2000

Miljødata:

Råvarer [index]	2005	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09
Nye stenmaterialer	27	49	97	95	57
bagharp	260	214	82	25	68
Stålslagger	41	25	55	41	29
Genbrugsasfalt	268	323	377	292	73
Filler	77	72	88	93	96
Bitumen	77	75	86	78	58
Klæbeforbedrer	22	31	38	41	48
Cellulosefibre	61	69	58	57	47
Produktion [index]					
Asfalt solgt	92	102	100	99	60
Genbrugsprocent [%]	77	66	52	34	33
Energi [KWh pr. ton]					
Fuelolie	55,0	53,0	62,9	69,5	77,1
Gasolie	35,6	34,9	32,6	17,5	15,3
EI	6,9	6,4	6,0	5,3	5,6
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	24,9	25,9	26,4	24,3	25,8
SO ₂	0,033	0,035	0,037	0,039	0,043
NO _x	0,017	0,017	0,017	0,016	0,017
Affald [ton]					
Deponering	0	5	0	0	0
Forbrænding	18	23	22	19	0,4
Oliegenbrug	1	1	1	1	1,1
Kemikalieaffald	-	-	9	2	0

Kommentering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede mængder er 2000 undtagen for cellulosefibre, hvor basisåret er 2004. I 2007 og 2008 er genbrugsprocenten lavere som følge af, at der er tilgået mindre mængder af genbrugs råvarer. Ved at blive bedre til at bruge fuelolie har gasolieforbruget kunnet reduceres. Kemikalieaffald er registreret første gang i regnskabsår 2006/2007. Der har ikke været så meget affald til forbrænding, som typisk stammer fra knuseriet, i dette regnskabsår.

Elforbrug knuseriet:

Energi [KWh pr. ton]	2005	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08-30.9.09
EI	2,3	2,7	2,7	3,9	3,2

Resumé af egenkontrol: Af miljøgodkendelsen fremgår det, at der ved forarbejdning af bagharp skal udføres analyser med faste intervaller af TOC, PAH og metaller (Zn, As, Cu, Pb og Ni). Resultaterne sendes til Middelfart Kommune før det anvendes i produktionen.

I forbindelse med brug af det første parti skærver og herefter for hver 100.000 tons skærver skal der endvidere foretages en analyse af røgen for PAH og metaller (Zn, As, Cu, Pb og Ni). Seneste måling er foretaget i september 2004.

Overfladevand fra de befæstede arealer ledes gennem sandfang og olieudskiller til det kommunale spildevandssystem. Der skal udføres egenkontrol af overfladevandet 6 gange årligt. Dette foregår i samarbejde med et godkendt laboratorium. Overfladevandet undersøges for olie, PAH, metaller (Zn, As, Hg, Cd, Cr, Cu, Pb og Ni), temperatur og pH. I regnskabsåret 2008/2009 har der ikke været overskridelser af vilkårene.

Den 13. marts 2009 fik vi en klage vedrørende støvgener ved flihgugning, som er blevet påtalt overfor Skov- og Naturstyrelsen, der har tilladelse til at udføre dette på vores arealer.

En ekstern rådgiver foretager årligt rapportering af overvågningen af afværgeboringen. Seneste rapport er dateret 3. februar 2009.

Asfaltfabrik Langeskov

Adresse: Munck Asfalt A/S
Bjergtoften 4
5550 Langeskov
p-nr. 1010327799

Hovedaktivitet: Produktion af asfalt

Tilsynsmyndighed: Kerteminde Kommune
Miljøgodkendelser: Samlet miljøgodkendelse pr. 31. juli 2000
(Listepunkt: C202) Godkendelse til brug af nedknust asfalt pr. 13. juni 2003
Brug af stålsandstøv i asfaltproduktionen pr. 2. marts 2004
Brug af svejseslagge i asfaltproduktionen pr. 25. juni 2004
Brug af bagharp i asfaltproduktionen pr. 24. august 2004
Tilladelse til erhvervsmæssig råstofindvinding pr. 1. september 2005
Vilkår for anvendelse af ballast (skærver) fra jernbanespor pr. 17. marts 2009



Spildevandstilladelse: Tilladelse til afledning af spildevand pr. 17. april 2001
Tillæg til spildevandstilladelse pr.9. juli 2003

Miljødata:

Råvarer [index]	2004/2005	2005/2006	2006/2007	2007/2008	2008/2009
Nye stenmaterialer	72	92	78	124	53
Bagharp	100	111	-	-	776
Stålslagger	4545	629	1308	1245	1975
Genbrugsasfalt	73	174	107	83	17
Filler	64	129	93	132	71
Bitumen	94	143	121	169	74
Klæbeforbedrer	-	100	75	63	29
Cellulosefibre	104	596	150	288	18
Produktion [index]					
Asfalt solgt	99	152	136	195	86
Genbrugsprocent [%]	14	18	12	7	11
Energi [KWh pr. ton]					
Gasolie	78,1	75,1	81,4	70,5	76,6
El	5,1	3,6	3,8	3,3	5,6
Luft [kg pr. ton]					
CO ₂	20,6	19,8	21,5	19,3	21,0
SO ₂	0,008	0,007	0,008	0,007	0,008
NO _x	0,014	0,013	0,15	0,013	0,014
Affald [ton]					
Deponering	0	0	3	0	0,1
Forbrænding	2	2	0	1	1
Oliegenbrug	0	0,9	0	0,4	0

Kommentering af miljødata: Basisår for råvarer og producerede asfalmængder er 2004 bortset fra bagharp, hvor basisåret er 2005 og klæbeforbedrer, hvor basisåret er 2006.

Der bruges ikke fuelolie på asfaltfabrikken i Langeskov.

Variationerne i råvareindex hænger sammen med de variationer, der er i de producerede typer asfalt.

Det forholdsvis lavere energi pr. ton i 2006 og 2008 skyldes, at det har været et år med store produktioner, hvor vandindholdet i råmaterialerne har været lavt.

Den lave genbrugsprocent skyldes, at der er mindre mængder genbrugsråvarer til rådighed. Dog har vi i 2009 fået mulighed for at anvende bagharp i asfaltproduktionen og derfor er dette nøgletal er steget.

Resumé af egenkontrol: En gang årligt foretages analyse af grundvandsboringer i samarbejde med et godkendt laboratorium. Overvågningsprogrammet omfatter analyse af PAH, letflygtige aromater (BTEX), phenol, cresoler, xyleneoler, NSO forbindelser og Chrom. Resultater af analyser sendes til Kerteminde Kommune. Resultatet af en prøve udtaget af den ene grundvandsboring i sommeren 2007 viste en overskridelse af olie og chrom. Ved den efterfølgende omprøve overholdt alle parametre og årsagen kan derfor formentlig henføres til prøveudtagningen. De medførte indskærpselser om, at prøvetagning skal foretages i overensstemmelse med miljøgodkendelsen og der straks skal udtages ny prøve ved konstatering af overskridelser af grænseværdier. Endvidere fik vi afslag på ansøgning om tilladelse til at lukke grundvandsboringen. Prøveresultater af grundvandsboringerne i 2008 og 2009 har overholdt alle parametre.

Regnvandsbetinget overfladevand som tagvand m.m. afledes via en olieudskiller til den kommunale regnvandsledning mens overfladespildevand fra befæstede arealer med oplag af genbrugsasfalt først forsinkes ved opstuvning, hvorved partikler sedimenteres, inden det ligeledes via en olieudskiller afledes til den kommunale spildevandsledning. I 2007/2008 har der været to tilfælde, hvor summen af PAH har været over 5 µg/L i overfladevandet som afledes til den kommunale spildevandsledning. I det ene tilfælde var det summen af PAH 6,6 µg/L og i det andet tilfælde var summen af PAH 110 µg/L. Sidstnævnte skete efter en lang tør periode og da PAH erfaringsmæssigt er knyttet til støvpartikler kan overskridelsen forklares med at det sedimenterede bundlag i forsinkelingsbassinets er hvirvlet op ved den kraftige regn. Rørsystem, olieudskiller og ventiler er siden forebyggende blevet gennemgået og der har ikke været overskridelser i 2008/2009.

Emulsionsfabrik Nyborg

Adresse: Munck Asfalt A/S
Slipshavnsvej 12
5800 Nyborg
p-nr. 1010417941



Hovedaktivitet: Produktion og oplag af diverse bitumenprodukter
Tilsynsmyndighed: Nyborg Kommune
Miljøgodkendelser: Samlet revision af miljøgodkendelser pr. 12. marts 2004
(Listepunkt: D201)
Spildevandstilladelse: Tilladelse til afledning af procesvand pr. 13. oktober 1999
Tilladelse til afledning af overfladevand pr. 8. juli 2003

Miljødata:

Råvarer og hjælpestoffer [index]	2005	pr. 30.09.2006	1.10.06- 30.9.07	1.10.07- 30.9.08	1.10.08- 30.9.09
Bitumen	152	108	144	174	190
Terpentin	30	4	5	8	9
N-parafin	-	-	100	73	76
Rapsolie	-	-	100	71	78
Polymergranulat	13	12	191	139	179
Emulgator	180	114	68	114	109
Brine	143	118	63	111	120
Latex	291	172	31	166	149
Saltsyre 30%	183	120	54	147	132
Vandforbrug total [index]	102	68	78	76	73
Vandforbrug som råvare [%]	42	44	30	36	41
Spildevand destillation [m³]	-	-	-	5	15
Spildevand vaskehal [m³]	-	-	-	155	140
Udleverede mængder af produkter [index]					
Emulsionsprodukter	169	111	84	113	107
Tarcoslip	-	-	100	70	75
Bitumenprodukter og fugemasse	7	7	200	187	252
Bitumen fra destillationsanlæg	15	15	15	15	19
Energi [index]					
Fjernvarme	106	104	104	104	104
El	96	74	70	72	71
Gasolie	62	42	67	48	55
Emission gasolie [ton]					
CO ₂	470	320	506	366	418
SO ₂	0,014	0,010	0,015	0,011	0,013
NO _x	0,32	0,21	0,34	0,25	0,28
Affald [ton]					
Miljøaffald	22	23	9	19	15
Deponering	-	-	0,8	0	0
Forbrænding	-	-	29	29	37
Oliegenbrug	-	-	6	3,2	2,6
Plast og pap til genbrug	-	-	-	2,4	1,8

Kommentering af miljødata: Basisår for miljødata er generelt 2000 bortset fra N-parafin og rapsolie og produceret mængde Tarcoslip, hvor basisåret er 2006/2007. For fjernvarme er basisåret 2004.

Der er brugt væsentlig mindre terpentin i de senere år, da produktionen af et blandingsprodukt med bitumen er ophørt. Mængder af råvarer til og produktion af emulsionsprodukter er faldet mens det er steget for polymermodificerede bitumenprodukter.

Vandforbrug er opgivet som det samlede forbrug af vand både som råvare og som procesvand og heraf er vandforbruget som råvare opgivet som procent af det samlede vandforbrug.

Spildevand fra vaskehallen for maskiner samt fra kondensering i udsugnings- og destillationsanlægget er medtaget for første gang i sidste miljøreddegørelse. Plast og pap til genbrug er ligeledes medtaget for første gang i sidste miljøreddegørelse.

Resumé af egenkontrol:

Processpildevand fra vaskehallen for maskiner samt fra kondensering i udsugnings- og destillationsanlægget i emulsionsfabrikken forrenses ved bundfældning før det afledes til det kommunale spildevandssystem. To gange årligt analyseres prøver af processpildevand fra såvel vaskehal som emulsionsfabrikken. Prøverne analyseres af et godkendt laboratorium for olie, phenol, suspenderet stof, bundfældeligt stof pH og temperatur. Resultaterne sendes til Nyborg Kommune. I 2008/2009 har der været alle prøver overholdt miljøgodkendelsens kravværdier.

Overfladevand og tagvand forrenses i et sandfang og et oliefilter inden det afledes til den Kommunale regnsvandsledning. Seks gange årligt analyseres for pH, temperatur, phenol, olie og bundfald efter 2 timer. Dette udføres af et godkendt laboratorium og analyseresultaterne sendes til Nyborg Kommune. Der er ikke krav om registrering af udledte mængder. I regnskabsåret 2008/2009 har der været to overskridelser på olie og en på bundfældeligt stof. Rør, olieudskiller og afledningsbrønden er efterfølgende blevet undersøgt.

Afsug og udluftning fra tanke og tappelhal m.v. udledes til luften i henhold til de vilkår der er fastsat i miljøgodkendelsen for luft og lugt. Kontrolmålinger af luft i henhold til miljøgodkendelsens vilkår foretaget i 2005 viste at udledning af CO og NO_x lå væsentlig under de fastsatte grænseværdier i vilkårene. Der er ikke særlige krav om måling af volumen af røggasser.

Der er ikke registreret nogen klager over emulsionsfabrikken i regnskabsåret 2008/2009.